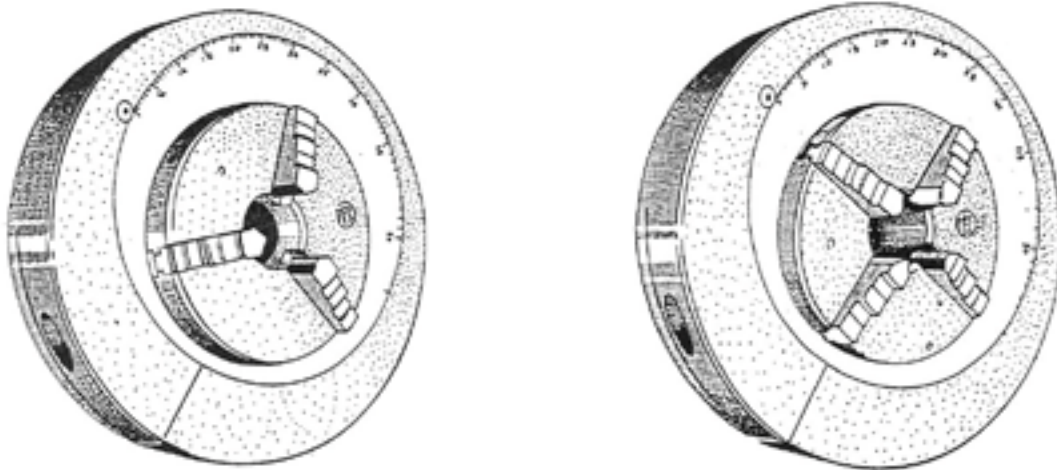


# FN-Exzenter 3-/4-Backenfutter

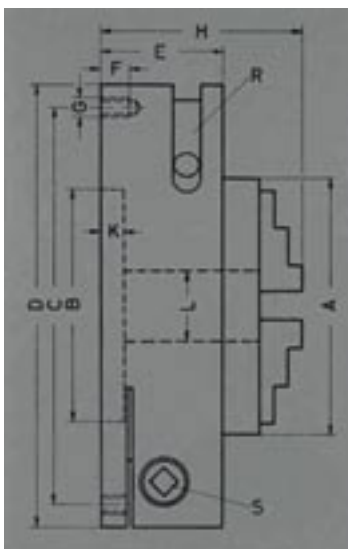


Das Exzenter Spannfutter wird in Präzisions-Ausführung aus einem verschleissfesten Sonderguss gefertigt. Es gestattet, ohne zeitraubendes Verstellen und Unterlegen zur Einstellung der Exzentrizität und ohne Probieren mit Gegengewichten zur Beseitigung der Unwucht, die meisten in der Einzel- und Serienfertigung vorkommenden Exzenter-Arbeiten rationell auszuführen. Durch eine besondere Anordnung hat das Exzenter-spannfutter im ganzen Einstellbereich keine störende Unwucht. Die durch das Werkstück entstehende Unwucht bedingt in den meisten Fällen erfahrungsgemäss keine unwirtschaftliche niedriger Drehzahlen. Die Spannbacken können wie bei einem normalen Dreibackenfutter ausgewechselt werden.

Bedienung: Zum Einstellen und Spannen wird derselbe Schlüssel verwendet. Mit diesem wird bei einer neuen Einstellung die Spannschraube S (Skizze) gelöst, dann durch Einstecken in eines der drei Spannritzel, von denen mindestens eines durch den Schlitz R zugänglich ist (oder durch einen passenden Gabelschlüssel, der an einer Spannbacke angesetzt wird), der Innenring nach der Skala eingestellt und danach die Spannschraube S wieder angezogen.

## Zubehör:

- 1 Satz harte Bohrbacken
- 1 Satz harte Drehbacken
- 1 Satz weiche Monoblokbacken
- 1 Stück Spannschlüssel



Grösse	A	B	C	D	E	F	G
1 M	80	70	120	135	48	10	3 x M6
2 M	110	100	170	190	51.5	12	3 x M8
3 M	160	150	238	260	70	16	3 x M12
4 M	200	200	326	360	86	20	3 x M16

H	K	L	Gewicht kg	max. Exzenter
74	8	15	4.8	12.5 mm
87	10	27	9.8	25.0 mm
117	14	48	22.5	25.0 mm
140	17	55	58	50.0 mm