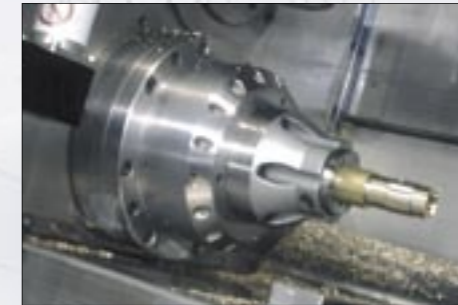




Mandrins porte-pinces FN pour diverses applications



Depuis de nombreuses années, nous produisons des mandrins porte-pinces manuels et automatiques pour tous les types usuels de pinces de serrage de Schaublin. Aujourd'hui, nous disposons d'un vaste programme standard de mandrins porte-pinces de traction/pression (pour pinces tirées et pinces poussées) qui couvrent la majorité des besoins. Sur demande, nous réalisons également des mandrins porte-pinces spéciaux. Demandez notre documentation détaillée.



Le mandrin porte-pinces **FNP-KA B32**, un de nos derniers développements, avec une grande précision de rond, un petit diamètre extérieur et une position fixe axiale de la pince de serrage (aucun décalage axial du point zéro lors du serrage) convient parfaitement sur des tours à double broche pour la reprise sur la contre-broche.

Un autre point fort de notre gamme: nos mandrins de serrage type PML. Les mandrins de serrage de haute précision, avec une reproductibilité du serrage de 0,0015 mm, garantissent d'excellentes propriétés de concentricité. Les mandrins comprennent un vérin de serrage intégré et peuvent ainsi être actionnés sans cylindre de traction. Le transfert de l'air à l'intérieur de la broche rotative est réalisé par le biais d'un joint tournant pneumatique qui est installé sur la face arrière de la broche de la machine. Les mandrins fonctionnent déjà à partir d'une pression de 1 bar (max. 6 bars) et se prêtent donc aussi pour des pièces à parois minces qui ne doivent pas être déformées durant le serrage. Les mandrins pneumatiques PML conviennent parfaitement pour des tours, des rectifieuses (version étanche) et des usinages stationnaires.



Pinces de serrage originales de Schaublin

Chers partenaires,
chers clients,

Nous pouvons maintenant vous offrir des produits de la société Schaublin Délémont. La gamme de produits comprend des pinces de serrage, broches de serrage et porte-outils. Profitez de l'avantage lors de l'achat d'un mandrin porte-pinces FN et commandez en même temps les pinces de serrage correspondantes. Vous économisez ainsi du temps et de l'argent.



502810181



Type FNH-K/KA - Mandrin porte-pincettes de traction/pression pour pincettes vulcanisées 32/42/52/65/80

Robuste, compacte et mince, livrable en différentes tailles. La version KA convient pour des broches de reprise à point zéro axial.



Type FNH - Mandrin porte-pincettes de traction (manuel) pour pincettes vulcanisées 32/42/65

Utilisable sur des tours, des tables circulaires, etc. En combinaison avec la plaque de fixation correspondante, les mandrins porte-pincettes de traction peuvent être utilisés également sur des fraiseuses et des centres d'usinage 5 axes.



Type FNP-K/KA - Mandrin porte-pincettes de traction/pression pour pincettes de serrage W20/W25/W31.75/B32/B45/E386

Pour tours CNC, forme très mince pour un accès optimal des outils. La version KA convient pour des broches de reprise à point zéro axial.



Type FNP - Mandrin porte-pincettes de traction (manuel) pour pincettes de serrage W20/W25/W31.75/B32/B45/E386

Utilisable sur des tours, des tables circulaires, rectifieuses, etc. Convient également pour des centres d'usinage 5 axes.



Type KSZ-MB - Mandrin porte-pincettes de pression pour pincettes de serrage F35/F48/F66

Ce mandrin porte-pincettes éprouvé est encore souvent utilisé. Sa forme mince et la majorité des pincettes de serrage existantes font de ce mandrin un moyen de bridage économique. Le KSZ-MB convient pour des broches de reprise avec point zéro axial.



Type FNF - Mandrin porte-pincettes de pression (manuel) pour pincettes de serrage F32/F35/F38/F48/F66

Utilisable sur des tours, des tables circulaires, etc. En combinaison avec la plaque de fixation correspondante, les mandrins porte-pincettes de traction peuvent être utilisés également sur des fraiseuses et des centres d'usinage 5 axes.

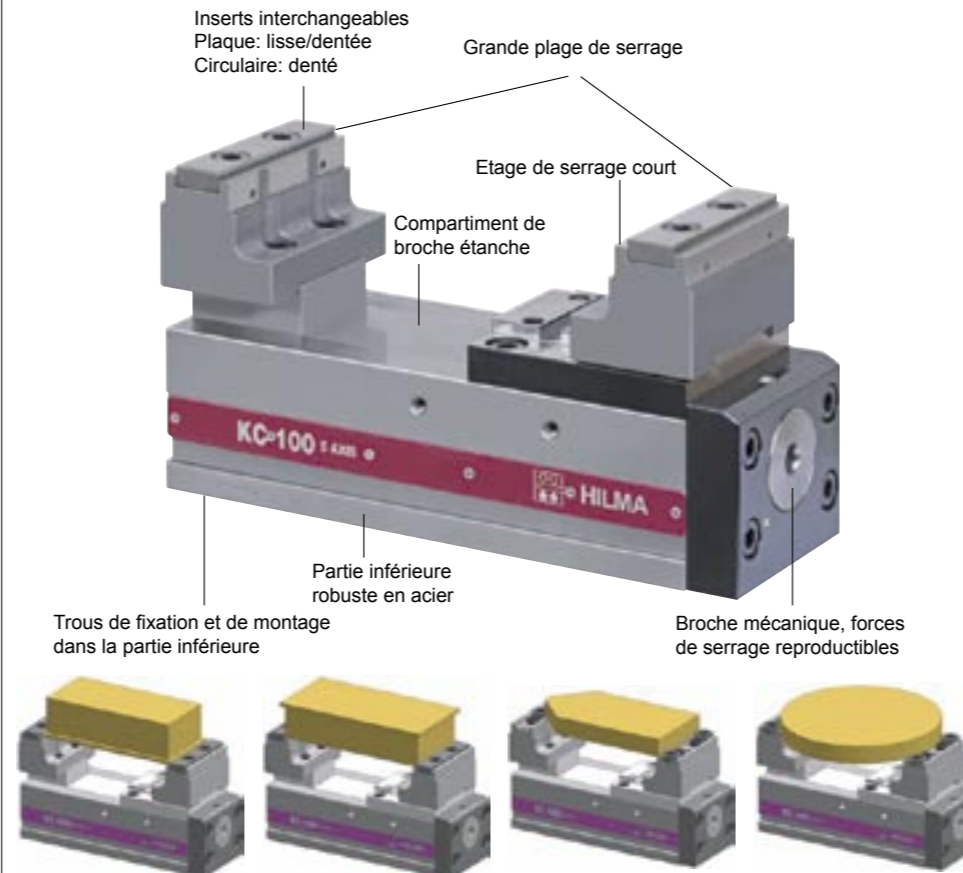


Type FNP-K-N Mandrin porte-pincettes de traction pour pincettes de serrage W20 et W25

Notre dernier né: le mandrin porte-pincettes automatique, type FNP-K-N W20 et W25, avec filetage extérieur pour la fixation de pincettes entonnoirs et de tasseaux expansibles de Schaublin. Vous avez ainsi la possibilité d'augmenter le diamètre de serrage et de serrer les pièces à usiner dans l'alésage.

HILMA Usinage 5 axes avec technique de serrage 5 axes Gamme KC 100 5AXIS

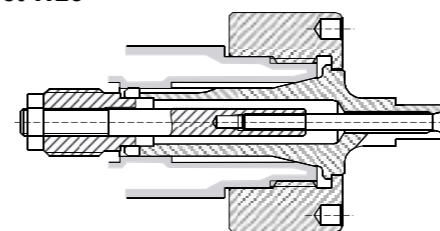
La gamme KC 100 5AXIS est le système de serrage polyvalent pour les centres d'usinage 5 axes et les systèmes à palettes. Les plaques interchangeables (lisses/dentées) ainsi que les inserts ronds (dentés) faisant partie de la fourniture permettent de brider des pièces brutes et finies. L'échange et le déplacement des inserts permettent une adaptation à divers contours de pièces avec un temps de préparation minimal. L'exécution tout acier garantit une longue durée de vie et une grande stabilité. Avec les trous de fixation et de montage dans la partie inférieure, le KC 100 5AXIS est prêt pour son utilisation avec des systèmes de serrage rapide et de serrage à point zéro.



Très bonne qualité pour sFr. 2100.- (No. de commande 9.3585.0112)
Incl. 2 pcs. mors étage avec grip, 4 pcs. insert ronde avec grip
valable jusqu'au 30.11.2011

Tasseau expansible Schaublin, type W20 et W25

Diamètre de serrage W20 / 4.0 – 31.0 mm
Diamètre de serrage W25 / 4.0 – 41.0 mm



Les tasseaux expansibles servent à serrer les pièces à usiner dans l'alésage. Le grand avantage des tasseaux expansibles est de pouvoir serrer des pièces à usiner à partir d'un diamètre de seulement 4,0mm.

D'une manière générale, il existe deux différents types de tasseaux expansibles:

- a) Les tasseaux expansibles monoblocs (qui permettent uniquement le serrage d'un certain diamètre) dont la queue (qui est introduite dans la broche) et la partie avant (qui sert au serrage) sont formées d'une seule pièce, trempée et rectifiée.
- b) Les tasseaux à douilles expansibles interchangeables, suivant le diamètre de serrage type "W", fendues d'un côté pour l'utilisation de courtes pièces.

Productivité maximale

Avec le système de serrage à point zéro SPEEDY classic, vous augmentez vos temps de production au maximum. Les opérations de préparation et de contrôle sont complètement superflues. Vous avez ainsi plus de temps pour votre production.

Avec SPEEDY classic, des ouvriers non spécialisés peuvent eux aussi effectuer les travaux de préparation sur leurs machines de production. Cela réduit vos coûts et offre la possibilité d'équiper simultanément plusieurs machines.

Flexibilité maximale

SPEEDY classic dispose d'une interface homogène. Ainsi, tous les moyens d'exploitation sont constamment disponibles pour toutes les machines.

Disponibilité maximale des machines

Des usinages en cours peuvent être interrompus, sans perte de temps, et terminés ultérieurement pour répondre à des commandes urgentes.



SPEEDY classic – un investissement qui s'amortit rapidement.



Broches de serrage à douille avec actionnement à main ou par source d'énergie extérieure, ø 14,7 à 129,7 mm

Pour tourner, fraiser, rectifier ou tailler. Très grande précision et transmission de couple grâce à un corps de broche fixe. Type EM-A: traction axiale basse grâce au mouvement axial de la douille de serrage lors de l'actionnement. Très grande plage de dilatation de 1 à 2 mm en fonction de la taille de la douille de serrage. Type EM-B: pas de mouvement axial de la douille de serrage lors de l'actionnement. Serrage possible de pièces à usiner très courtes sur la partie avant de la douille. Extensibilité possible jusqu'à 1,5 mm en fonction du diamètre de la douille. Ces deux modèles sont équipés de trous filetés sur la surface plane avant, ce qui permet de fixer des butées axiales.



STANDARD

- À intégrer - Circulaire
- À intégrer - Carré



Caractéristiques:

Système de serrage rapide à intégrer, en acier à outils de haute qualité. Faible encombrement grâce à une hauteur de montage réduite (installation possible à partir d'une épaisseur de plaque de 30 mm). Serrage mécanique et desserrage hydraulique. Grâce à sa forme carrée, la palette est positionnée correctement et serrée, même dans le cas d'un serrage individuel.

Domaine d'application:

Pour bridage individuel, usinages 5 axes et divisions simples. Utilisable également en combinaison avec des systèmes de serrage rapide circulaires. Pour l'intégration dans des palettes de machines, des plaques, des équerres, des cubes, des tours et des ponts orientables. Utilisable pour tous les usinages courants tels que fraisage, tournage (info: demander la valve de contrôle de serrage), rectification, électroérosion ainsi que sur des bancs d'essai pour dispositifs de montage.



Le système de serrage peut être équipé de maximum 4 passages de fluides. Il est ainsi possible de réaliser des solutions de serrage automatisées.