

Rundtisch

06/05



Universalrundtisch mit Handrad für direkte und indirekte Teilung. Geeignet für vertikalen und horizontalen Einsatz.

Gehärtete und geschliffene Schnecke und Morsekonus.

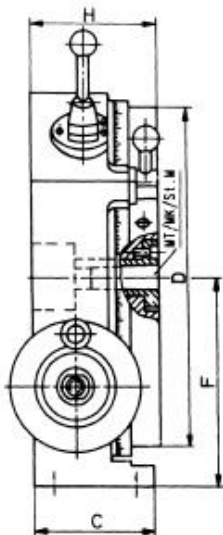
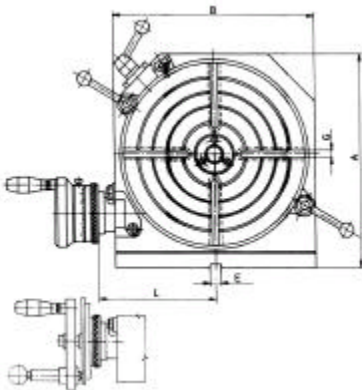
Radialschlag des Morsekegels 0.01 mm.

Parallelität der Tischoberfläche 0.02 mm.

Schneckengetriebe ausschaltbar.

Direkteilungen 2/3/4/6/8/12/24. Mit T-Nuten.

Skala 360° am Tischumfang mit verstellbarer Nulleinstellung.



Hauptabmessungen					
Tisch-D. mm U	160	200	250	320	400
T-Nutenbreite mm G	10	10	12	12	14
Morsekonus MK	3	3	3	3	4
Tischhöhe mm E	14	14	18	18	18
Flanschhöhe mm C	90	95	115	115	125
Nutensteinbr. mm H	96	98	115	120	135
Grundpl. Länge mm A	225	270	318	374	465
Grundpl. Breite mm B	200	240	285	348	430
Schneckenuntersetzung	1:60	1:60	1:90	1:90	1:90
Spitzenhöhe mm F	125	150	175	200	250
Teilgenauigkeit direkt	1'	1'	1'	1'	1'
Teilgenauigkeit über Skala	1'30"	1'30"	1'30"	1'30"	1'30"
Teilg. Teilscheibe indirekt	1'	1'	1'	1'	1'
Belastung horiz. max. daN	85	110	160	210	350
Belastung vert. max. daN	40	45	80	110	125
Gewicht kg	20	25	55	80	122
Bestell-Nr.	182-500	182-600	182-700	182-800	182-900

Zwischenflansch Stahl zu					
Rundtisch Æ	160	200	250	320	400
für 3/4-Backenfutter Æ	125	160	200	250	315
Bestell-Nr.	182-501	182-601	182-701	182-801	182-901