

## Validus

Selbstspannende-Schnellspannfutter für Hand- und Tischbohrmaschinen  
Genauigkeitsklasse III



Spannweite mm	A mm	B mm	C mm	Gewicht g	Aufnahme	Bestell-Nr.
0 – 8	34	61	68	280	DIN B12	<b>208-012</b>
1 – 10	35.5	72	81	360	DIN B12	<b>211-012</b>
0 – 10	40.5	80	89	505	DIN B16	<b>201-016</b>
1 – 13	43	87	98	695	DIN B12 DIN B16	<b>213-012</b> <b>213-016</b>
0 – 13	48.5	94	106	950	DIN B16	<b>203-016</b>
3 – 16	51	96	108	1065	DIN B16 DIN B18	<b>236-016</b> <b>236-018</b>



## Validus-Super

Hochleistungs-Schnellspannfutter, selbstspannend, für Säulen- und Reihenbohrmaschinen  
Genauigkeitsklasse II

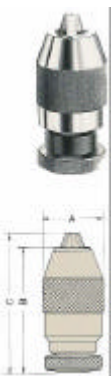
Spannweite mm	A mm	B mm	C mm	Gewicht g	Aufnahme	Bestell-Nr.
0 – 10	40.5	80	89	505	DIN B16	<b>201-116</b>
0 – 13	48.5	94	106	950	DIN B16	<b>203-116</b>
3 – 16	51	96	108	1065	DIN B16 DIN B18	<b>236-116</b> <b>236-118</b>



## Validus-PK

Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, für Schlag- und Hammerbohrmaschinen, mit  
Spannkraftsicherung,  
Genauigkeitsklasse III

Spannweite mm	A mm	B mm	C mm	Gewicht g	Aufnahme	Bestell-Nr.
1 – 13	43	86	100	735	B 16	<b>213-223</b>



## Porta

Genauigkeits-Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, für Produktionsbohrmaschinen  
und extrem hohe Ansprüche an die Rundlaufgenauigkeit, alle Verschleissteile gehärtet und  
hinterschliffen,  
Genauigkeitsklasse I

Spannweite mm	A mm	B mm	C mm	Gewicht g	Aufnahme	Bestell-Nr.
0 – 10	43	80	91	630	DIN B16	<b>201-316</b>
0 – 13	50	91	103	945	DIN B16	<b>203-316</b>
3 – 16	56	96	110	1270	DIN B16 DIN B18	<b>236-316</b> <b>236-318</b>

## Kegeldorne

Ganz gehärtet und geschliffen, DIN 2185



Morsekegel MK	Bohrfutter- kegel	Bestell-Nr.	Morsekegel MK	Bohrfutter- kegel	Bestell-Nr.
1	B10	129-010	3	B22	129-034
1	B12	129-011	3	B24	129-035
1	B16	129-012	4	B12	129-041
1	B18	129-013	4	B16	129-042
2	B10	129-020	4	B18	129-043
2	B12	129-021	4	B22	129-044
2	B16	129-022	4	B24	129-045
2	B18	129-023	5	B12	129-051
2	B22	129-024	5	B16	129-052
2	1/2"x20	129-025	5	B18	129-053
3	B12	129-031	5	B22	129-054
3	B16	129-032	5	B24	129-055
3	B18	129-033			

## Kegeldorne

Ganz gehärtet und geschliffen, DIN 2182, mit Anzugsgewinde

Morsekegel MK	Bohrfutter- kegel	Bestell-Nr.
2/M10	B12	129-121
2/M10	B16	129-122
3/M12	B16	129-132
4/M16	B16	129-142

## Reduzierhülsen für Werkzeuge

Ganz gehärtet, innen und aussen geschliffen, DIN 2185



Kegel ausen MK	Kegel innen MK	mit Austreiblappen Bestell-Nr.	m. Austreiblappen + Abdrückmutter Bestell-Nr.	mit Abdrückmutter Bestell-Nr.
2	1	129-221	130-221	131-221
3	1	129-222	130-222	131-222
3	2	129-223	130-223	131-223
4	1	129-224	130-224	131-224
4	2	129-225	130-225	131-225
4	3	129-226	130-226	131-226
5	1	129-227		
5	2	129-228	130-228	131-228
5	3	129-229	130-229	131-229
5	4	129-230	130-230	131-230
6	3	129-231	130-231	131-231
6	4	129-232	130-232	131-232
6	5	129-233	130-233	131-233

## Spindelgehäuse

Ganz gehärtet, innen und aussen geschliffen



Kegel ausen MK	Kegel innen MK	Bestell-Nr.	Kegel ausen metr. D	Kegel innen MK	Bestell-Nr.
2	1	131-201	40	3	132-403
3	1	131-301	40	4	132-404
3	2	131-302	50	3	132-503
4	2	131-402	50	4	132-504
4	3	131-403	50	5	132-505
5	2	131-502	60	4	132-604
5	3	131-503	60	5	132-605
5	4	131-504	70	4	132-704
6	3	131-603	70	5	132-705
6	4	131-604	80	4	132-804
6	5	131-605	80	5	132-805
			80	6	132-806
			90	5	132-905
			90	6	132-906