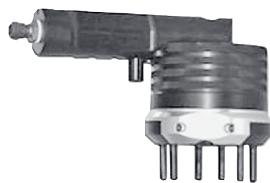


Manuelle / pneumatische Wechselvorrichtung für Spannköpfe



Grösse	Gr. 32	Gr. 42	Gr. 52	Gr. 65	Gr. 80
Bestell-Nr. (manuell)	WE32M	WE42M	WE52M	WE65M	WE80M
Bestell-Nr. (pneum.)	auf Anfrage	192151	auf Anfrage	192153	auf Anfrage

Ausdrehringe

Grösse	Bild	Referenz Bestell-Nr.
32	A black metal ring with two cylindrical pins protruding from it, used for clamping.	BT32
42		BT42
52		BT52
65		BT65
80		BT80

Aufpreis für Sonderleistungen

Aufpreise für	Beschreibung
glatte Version mit Vorbau Spannbohrung grösser 7.9 mm	SK42 und SK65 verlängerte Version grösser 7.9 mm
Bohrung kleiner 3.0 mm	Bohrung beginnend ab 3,0 mm und kleiner (bei SK65 ab 4,0 mm und SK80 ab 5,0 mm)
Zwischenmasse	beginnend bei 3,0 mm bis 79,9 mm
Verzahnung Fein	beginnend bei 10,0 mm bis 42,0 mm
	beginnend bei 43,0 mm bis 65,0 mm
	beginnend bei 66,0 mm bis 80,0 mm
Verzahnung Grob	beginnend bei 20,0 mm bis 65,0 mm
	beginnend bei 66,0 mm bis 80,0 mm
Hartmetall Beschichtung Schichtdicke wählbar 0.002–0.004 (82 HRC)	beginnend bei 4,0 mm bis 20,0 mm
	beginnend bei 20,1 mm bis 42,0 mm
	beginnend bei 42,1 mm bis 65,0 mm
	beginnend bei 65,1 mm bis 80,0 mm
Gripp-Hartmetall Beschichtung Schichtdicke wählbar 0.02–0.04 (82 HRC)	beginnend bei 4,0 mm bis 20,0 mm
	beginnend bei 20,1 mm bis 42,0 mm
	beginnend bei 42,1 mm bis 65,0 mm
	beginnend bei 65,1 mm bis 80,0 mm
Hartmetall Inlay Hartmetall-Einsatz abhängig vom ø mehrere mm dick	beginnend bei 10,0 mm bis 32,0 mm
	beginnend bei 32,1 mm bis 45,0 mm
	beginnend bei 45,1 mm bis 65,0 mm
	beginnend bei 65,1 mm bis 79,9 mm
Ultra Präzise Version nur runde Ausführung	Rundlaufgenauigkeitsverbesserung in Abhängigkeit vom Durchmesser
Profile	Fertigung nach Kundenwunsch und Kundenplan