

NEUE GENERATION

Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

Kundenvorteil

	HG-N	HG-2G
Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel	■	■
Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel	■	■
Universell	■	■
Einsatzgehärtete Bauteile	■	■
Keilstangenantrieb	■	■
Backensicherung	■	■
Ideal für Vertikaleinsatz		■
Abdichtung Keilstange und Grundbacken		■
Optimiertes Schmiersystem		■
Wartungsarm		■

Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

	HG-N	HG-2G
Abschmierintervall	jede Schicht	alle 3 Schichten
Zeitaufwand zum Abschmieren	10 Min.	10 Min.
Arbeitstage / Jahr	230	230
Zeitaufwand Abschmieren pro Jahr	2.300 Min.	767 Min.
Maschinenstunde Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten/Jahr	€ 2.300.–	€ 767.–
Kostenvorteil / Jahr *	bei 1-Schichtbetrieb	€ 1.533.–
	bei 2-Schichtbetrieb	€ 3.066.–
	bei 3-Schichtbetrieb	€ 4.599.–

* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

Spanntechnik-Lexikon

HG-2G: Neue Generation des Backenschnellwechselfutters HG-N. Das HG-2G ist im Vergleich zum HG-N zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-N.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspanngenaugigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

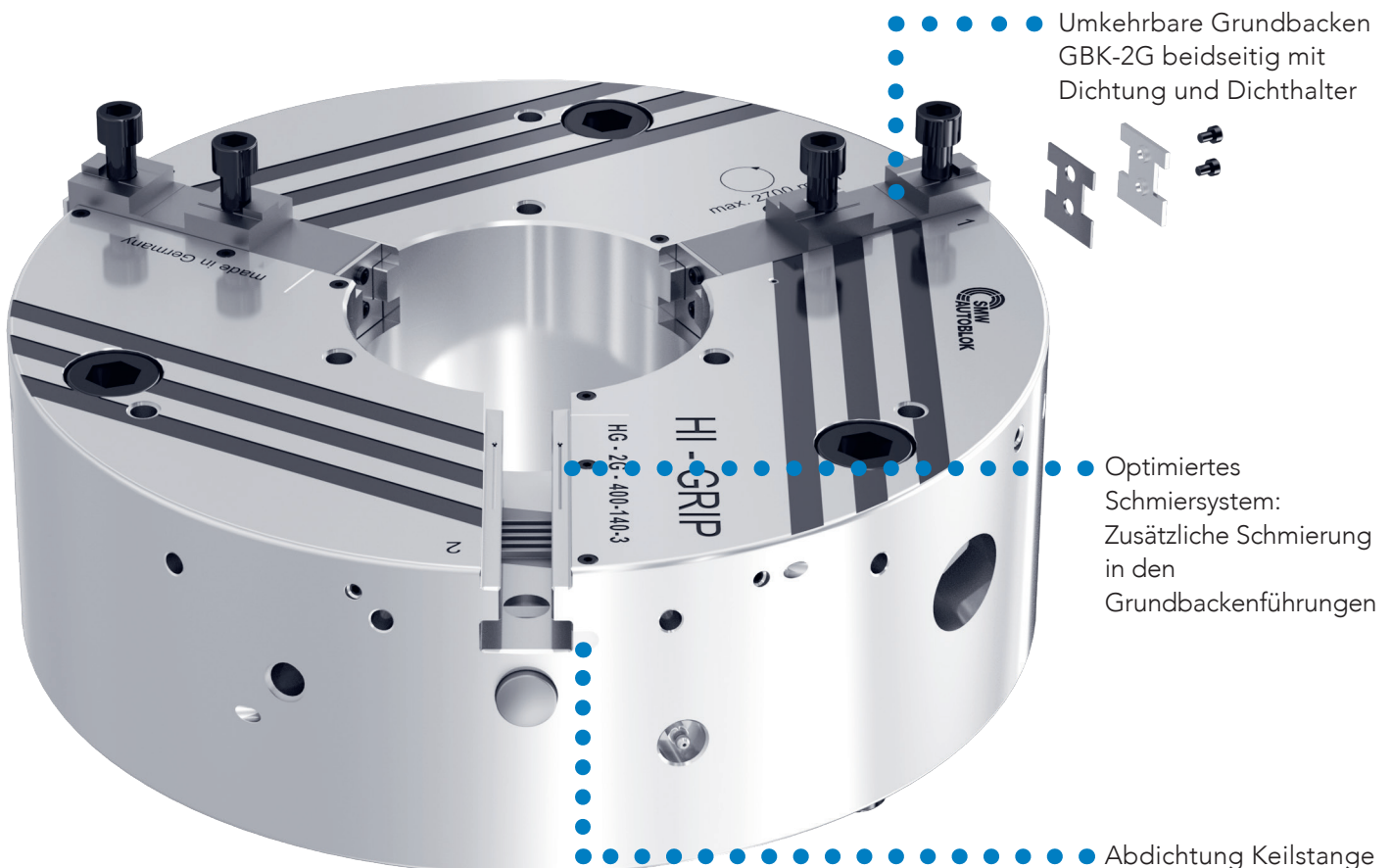
Abdichtung: Das HG-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigte Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

Wartungsarm: Das **Schmiersystem des HG-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmiertaschen integriert.

Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmiertaschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

Vertikalbetrieb: Das HG-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

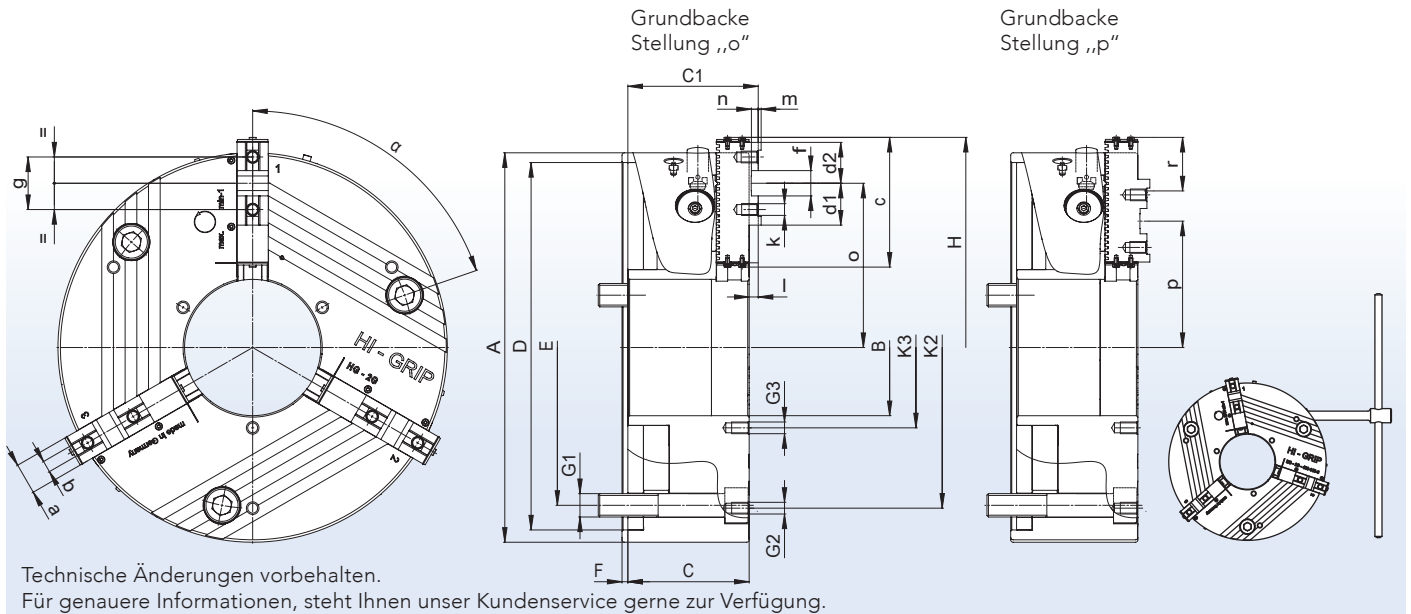
Kompatibilität: Das HG-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-N. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montagekit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeitung, können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.



HG-2G Handspannfutter $\varnothing 400 - 630$ mm

Abmessungen und technische Daten

Backenstellung: geöffnet für Aussenspannung

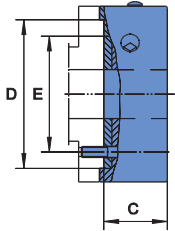


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ HG-2G		400-140	500-165	630-254
Aufnahme	Grösse		Z380	
	A	400	500	630
	B	140	165	254
	C	124.6	136	143
	C1	133.9	146	153
H6	D		380	
	E		330.2	
	F	6		8
	G1		M24	
	G2	M12/3 \times 120°	M16/9 \times 40°	M16/6 \times 60°
	G3		M12/3 \times 120°	
Schwingdurchmesser	H	432	auf Anfrage	
	K2	330	420	550
	K3	165	195	290
	α°		71	74
Grundbacke	-	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
f7	a	32	45	45
	b	12		18
	c	133.2	167.7	209.7
	d1	43		53
	d2	42	48.25	49.7
H7	f	26		30
	g	54		60
Gewinde/Gewindetiefe	k	M12/17	M16/34	
	l	9.3		10
	m	3		4
	n	7		9
Max./min.	o	168.8/113.8	211/141	291.5/200.5
Max./min.	p	129.8/74.8	150/80	191.5/100.5
Zahnteilung Grundbacke	-	5.5		7
Versatz Grundbacke	r	55	70	91
Versatz Grundbacke	Zähne		10	13
Nutzhub/Backe	mm	8.5	11.5	13
Max. Gesamtspannkraft	kN	220		250
Bei max. Drehmoment Md	Nm	250		260
Drehzahl	min ⁻¹	2700	1500	1000
Masse ohne Backen	kg	99	161	270
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	1.9	4.5	12

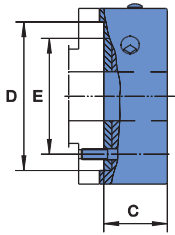
Bestellübersicht

Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



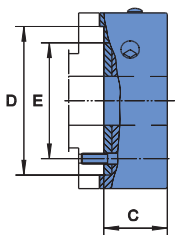
HG-2G	400-140		500-165		630-254	
Aufnahme	Z380					
C	125				136	
D			380			
E			330.2			
	Futter mit GBK-2G + WAK					
Id.-Nr.	161729		161813		161827	
	Futter mit GBK-2G + GUA					
Id.-Nr.	161800		161814		161828	

Futter mit ISO-A DIN 55026



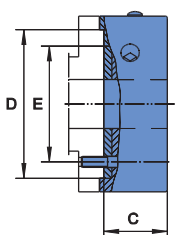
HG-2G	400-140		500-165		630-254	
Aufnahme	A11	A15	A11	A15	A11	A15
C	165	161	176	172	176	172
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235	330.2	235	330.2	235	330.2
	Futter mit GBK-2G + WAK					
Id.-Nr.	161801	161807	161815	161821	161829	161835
	Futter mit GBK-2G + GUA					
Id.-Nr.	161802	161808	161816	161822	161830	161836

Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



HG-2G	400-140		500-165		630-254	
Aufnahme	C11	C15	C11	C15	C11	C15
C	161		172			
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235	330.2	235	330.2	235	330.2
	Futter mit GBK-2G + WAK					
Id.-Nr.	161803	161809	161817	161823	161831	161837
	Futter mit GBK-2G + GUA					
Id.-Nr.	161804	161810	161818	161824	161832	161838

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S

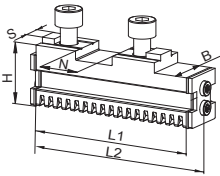


HG-2G	400-140		500-165		630-254	
Aufnahme	S11	S15	S11	S15	S11	S15
C	175		186			
D	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77
E	235	330.2	235	330.2	235	330.2
	Futter mit GBK-2G + WAK					
Id.-Nr.	161805	161811	161819	161825	161833	161839
	Futter mit GBK-2G + GUA					
Id.-Nr.	161806	161812	161820	161826	161834	161840

HG-2G Backen

GBK-2G

Harte Grundbacken

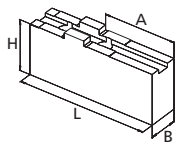


Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	161605	161843	161846
B	32		45
H	43		57
L1	123	158	198
L2 *	133.2	168.2	208.2
N	26		30
S	12		18
kg/Satz	3.0	7.1	9.0

* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

WAK

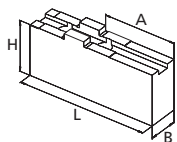
Weiche Aufsatzbacken



Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAK 400-10	WAK 500-10	
Id.-Nr.	012494	012495	
B	35	50	
H	54	73	
L	145	180	
A	74	100	
kg/Satz	5.8	13.7	

WAKS

Weiche Aufsatzbacken

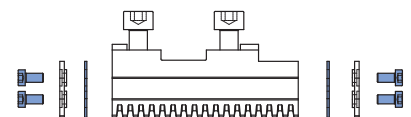


Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAKS 400-30	WAKS 500-30	
Id.-Nr.	012500	012501	
B	80	90	
H	64	73	
L	100	130	
A	44	65	
kg/Satz	11.0	16.4	

Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G
Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

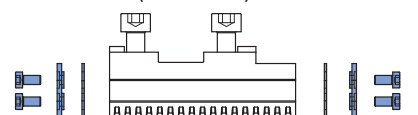
HG-B-2G	800-350	1000-405
Dichtsatz Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
Id.-Nr.	207673	207673



Montage Kit

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G
Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

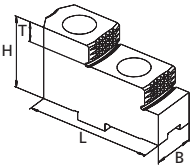
HG-B-2G	800-350	1000-405
Montage Kit Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
Id.-Nr.	207674	207674



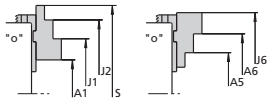
Hinweis: Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

GUA

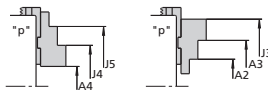
Harte, umkehrbare Aufsatzbacken



Spannbereiche Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GUA 400	GUA 500	
Id.-Nr.	012487	012488	
B	36	45	
H	56	70	
L	105	130	
T	15	20	
kg / Satz	3.2	10.8	
A1	138-258	150-308	265-469
A2	78-188	37-181	58-262
A3	186-298	144-302	179-383
A4	60-183	33-191	65-269
A5	143-268	143-301	258-462
A6	253-378	264-422	379-583
J1	218-338	259-417	374-578
J2	328-448	380-538	495-699
J3	263-380	253-411	288-492
J4	138-263	139-297	174-378
J5	248-373	260-418	295-499
J6	333-458	373-531	488-692
S	-	570	732

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb

Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®



Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt

Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500g
Id.-Nr. 016440



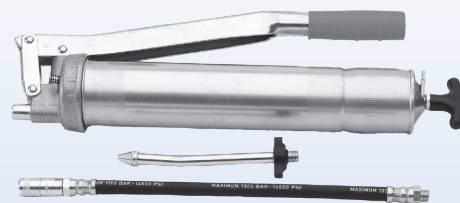
Dose 1000g
Id.-Nr. 011881

- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse



Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)
• Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel