## HG-B-2G

### **NEUE GENERATION**

# Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

#### Kundenvorteil

	HG-NB	HG-B-2G
Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel		•
Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel		•
Universell		•
Einsatzgehärtete Bauteile		•
Keilstangenantrieb		•
Backensicherung		•
Ideal für Vertikaleinsatz		•
Abdichtung Keilstange und Grundbacken		•
Optimiertes Schmiersystem		•
Wartungsarm		•

#### Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall/Kühlmitteleinsatz

		HG-NB	HG-B-2G
Abschmierintervall		jede Schicht	alle 3 Schichten
Zeitaufwand zum Abschmier	en	10 Min.	10 Min.
Arbeitstage/Jahr		230	230
Zeitaufwand Abschmieren p	ro Jahr	2.300 Min.	767 Min.
Maschinenstunde Satz		€ 60	€ 60.–
Gesamtkosten/Jahr		€ 2.300	€ 767.–
Kostenvorteil/Jahr *	bei 1-Schichtbetrieb		€ 1.533.–
	bei 2-Schichtbetrieb		€ 3.066.–
	bei 3-Schichtbetrieb		€ 4.599.–

<sup>\*</sup> Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.



#### Spanntechnik-Lexikon

**HG-B-2G: Neue Generation** des Backenschnellwechselfutters HG-NB. Das HG-B-2G ist im Vergleich zum HG-NB zusätzlich abgedichtet und wartungsarm.

Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-NB. Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-B-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspanngenauigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

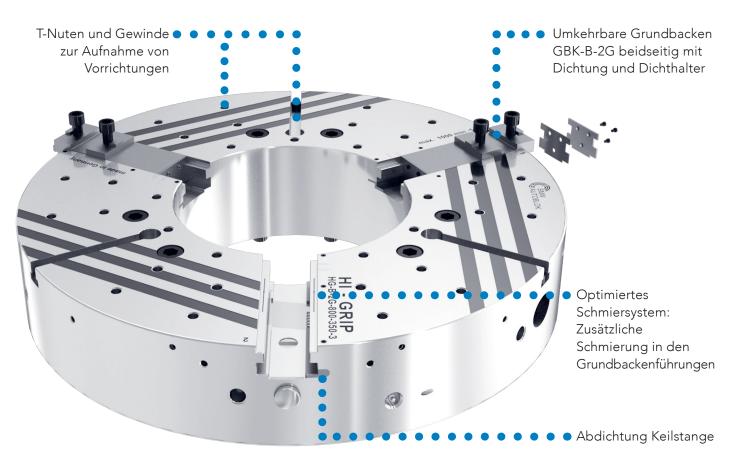
**Abdichtung:** Das HG-B-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigte Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

Wartungsarm: Das Schmiersystem des HG-B-2G wurde optimiert. In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmiertaschen integriert.

Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmiertaschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

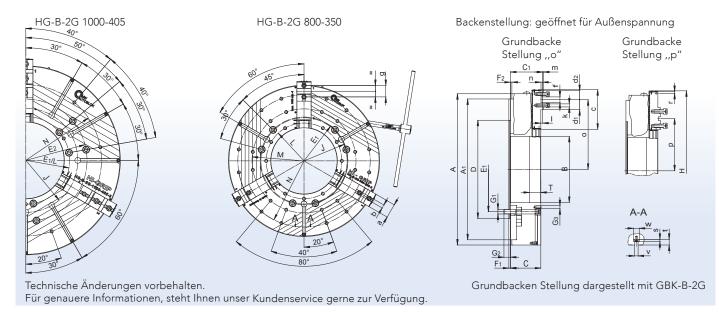
**Vertikalbetrieb:** Das HG-B-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

Kompatibilität: Das HG-B-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-NB. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein Montagekit erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeit, können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.



## HG-B-2G Handspannfutter ø 800 – 1000 mm

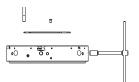
#### Abmessungen und technische Daten



SMW-AUTOBLOK Typ HG-	B-2G	800-350	1000-405
Aufnahme	Größe	Z520	Z720
	А	800	1000
	A1	745	880
	В	350	405
	С	161	161
	C1	171	171
	D	520	720
	E1	463.6	463.6
	E2	-	647.6
	F1	8	8
	F2	8	8
	G1	M24 (6×)	M24 (12×)
	G2	34	34
Gewinde/Gewindetiefe	G3	M16 (33×)/26	M16 (9×)/25
Schwingdurchmesser	Н	845	1076
	J	456	550
	L	400	463.6
	M	550	-
	N	700	800
	T	60	60
Grundbacke		GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
	а	75	75
	b	18	18
	С	209.7	293.4
	d1	52,5	113
	d2	48.25	49
	f	30	30
	g	60	60
	k	M16	M16
	i i	10	10
	m	4	4
	n	9	9
Max./min.	0	368.4/277.4	478/303
Max./min.	р	265.4/174.4	353/178
Zahnteilung Grundbacke	P	7	7
/ersatz Grundbacke	r	91	175
/ersatz Grundbacke	Zähne	13	25
rersatz Granabaeke	S		12
	t		30
H8			18
110	w		30
Nutzhub / Backe	mm	13	13.2
Max. Gesamtspannkraft	kN	250	250
Bei max. Drehmoment Md		260	260
Drehzahl	min-1	1000	900
Masse ohne Backen	kg	475	745
Massenträgheitsmoment	kg·m²	45.5	109



#### Bestellübersicht



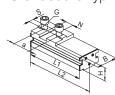
Grösse	HG-B-2G	HG-B-2G
Spindelaufnahme	800-350	1000-450
Z-Rand	Z520 162300	Z720162340

#### Lieferumfang

Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

#### GBK-B-2G

Grundbacke Typ



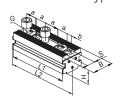
Kreuzversatz KNC	S-N Standard	
HG-B-2G	800-350	1000-405
ldNr.	162316	162319
В		75
Н	!	57
L1	199.5	283.2
L2 *	209.7	293.4
N	30	30 (2×)
S		18
G (metrisch)	N	116
2	40	2 ~ 40

Vorhandene Aufsatzbacke



#### GBK-BD-2G

Grundbacke Typ



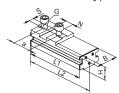
Spitzenverzahni	ung Zoll (für SMW-AUTOBLOC	K Standard Backen)
HG-B-2G	800-350	1000-405
ldNr.	162462	162463
В	7	5
Н	6	1
L1	199.5	283.5
L2 *	209.7	293.7
N	3/32"×90°	3/32"×90°
S (Steg)	25	.5
G	M:	20
a	38/38/52/38	38/38/38/60.7/38/38
b	16.75	16.25

Vorhandene Aufsatzbacke



#### GBK-BA-2G

Grundbacke Typ



#### Kreuzversatz American Standard

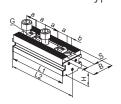
HG-B-2G	800-350	1000-405
IdNr.	162315	162349
В	75	75
H	57	57
L1	199.5	283.2
L2 *	209.7	293.4
N	19.02	19.02 (2×)
S	12.7	12.7
G	3/4-10	3/4-10
а	76.2	2 × 76.2

Vorhandene Aufsatzbacke



#### GBK-BM-2G

Grundbacke Typ



		metrisch

	- 5	
HG-B-2G	800-350	1000-405
ldNr.	162464	162465
В	75	75
H	61	61
L1	199.5	283.5
L2 *	209.7	283.7
N	3 × 60°	3 × 60°
S	25	25
G	M20	M20
a	60/60	60/60/70.5/60
b	16.75	16.75

Vorhandene Aufsatzbacke



#### Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-B-2G/GBK-BD-2G/ GBK-BA-2G/GBK-BM-2G Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

HG-B-2G	800-350	1000-405
Dichtsatz Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800
IdNr.	207673	207673



HG	i-B-2	2G
B 4		17'', T

Montage Kit

GBK-BA-2G/GBK-BM-2G

und Befestigungsschrauben (12 Stück).			
HG-B-2G	800-350	1000-405	
Montage Kit Typ	GBK-B-2G 630	GBK-B-2G 800	s- 1 1

für harte Grundbacken GBK-B-2G/GBK-BD-2G/





HG-B-2G 800-350 1000-401 Montage Kit Typ GBK-B-2G 630 GBK-B-2G 630 Id.-Nr. 207674 207674

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück)

Hinweis: Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandender Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

<sup>\*</sup> Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben.