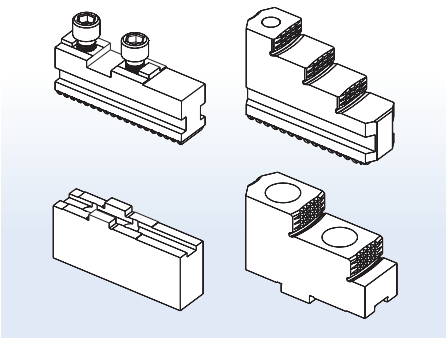


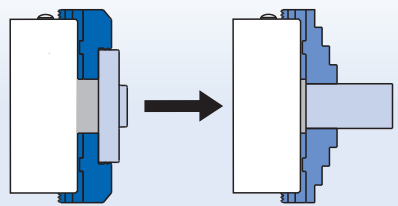
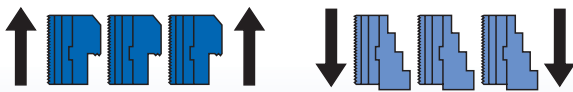
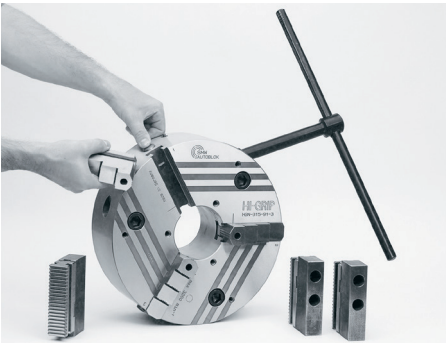
# Backenschnellwechsel-HG-N

## Backensystem-SMW

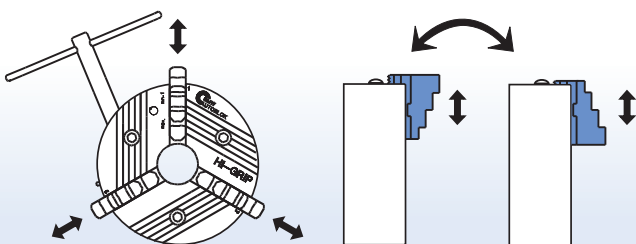


### Backensystem-SMW

Gleiche Backen wie KNCS-N



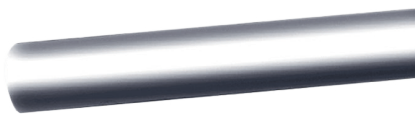
Backenwechsel in weniger als 1 Minute



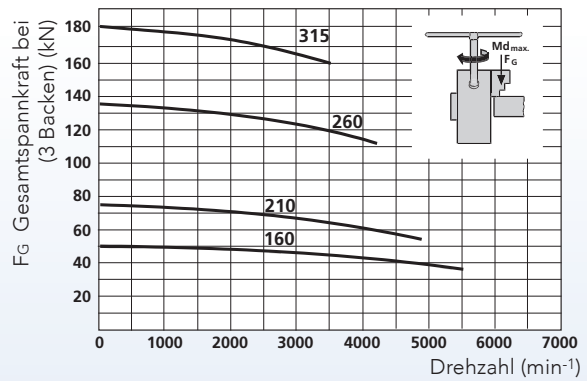
Backen radial verstellbar

Backen 180° gewendet

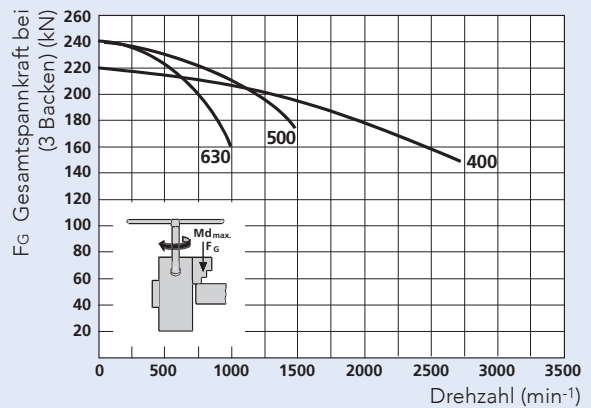
Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden = weniger Backensätze



## Für sehr hohe Drehzahlen Flache Spannkraftkurve



Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.



Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken Typ GST gemessen.

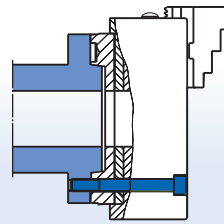
### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr

bei höheren/schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

# Handspannfutter HI-GRIP®

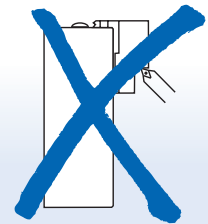
Sicherheits-Backenauslinkung  
mit Backensicherung

Keilstangenantrieb garantiert  
höchste Präzision, Rundlauf- und  
Wiederholspanngenauigkeit  
sowie höchste Spannkräfte

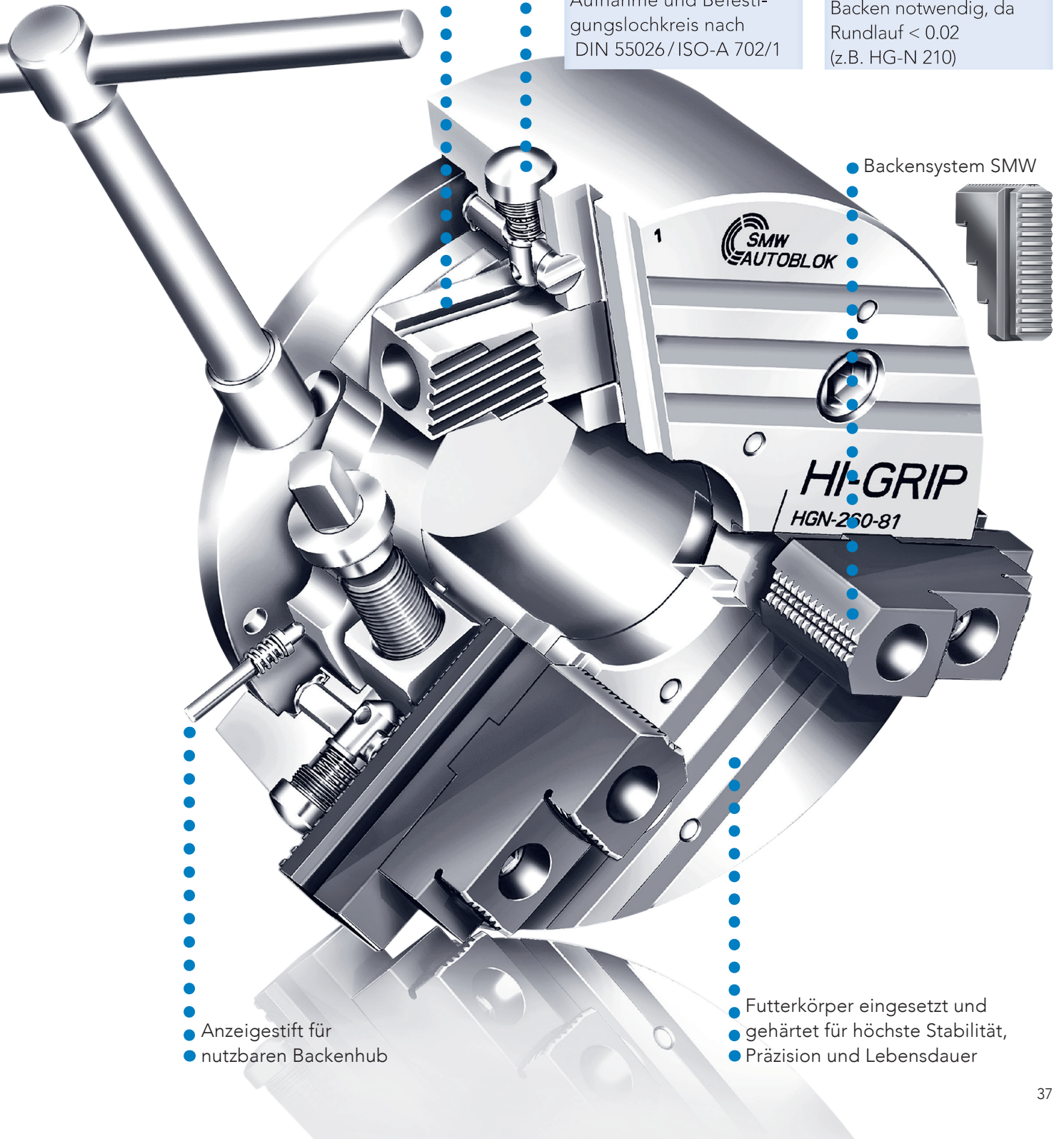


### Direktmontage

Aufnahme und Befesti-  
gungslochkreis nach  
DIN 55026 / ISO-A 702/1



Kein Nachdrehen bereits  
einmal ausgedrehter  
Backen notwendig, da  
Rundlauf < 0.02  
(z.B. HG-N 210)



Backensystem SMW



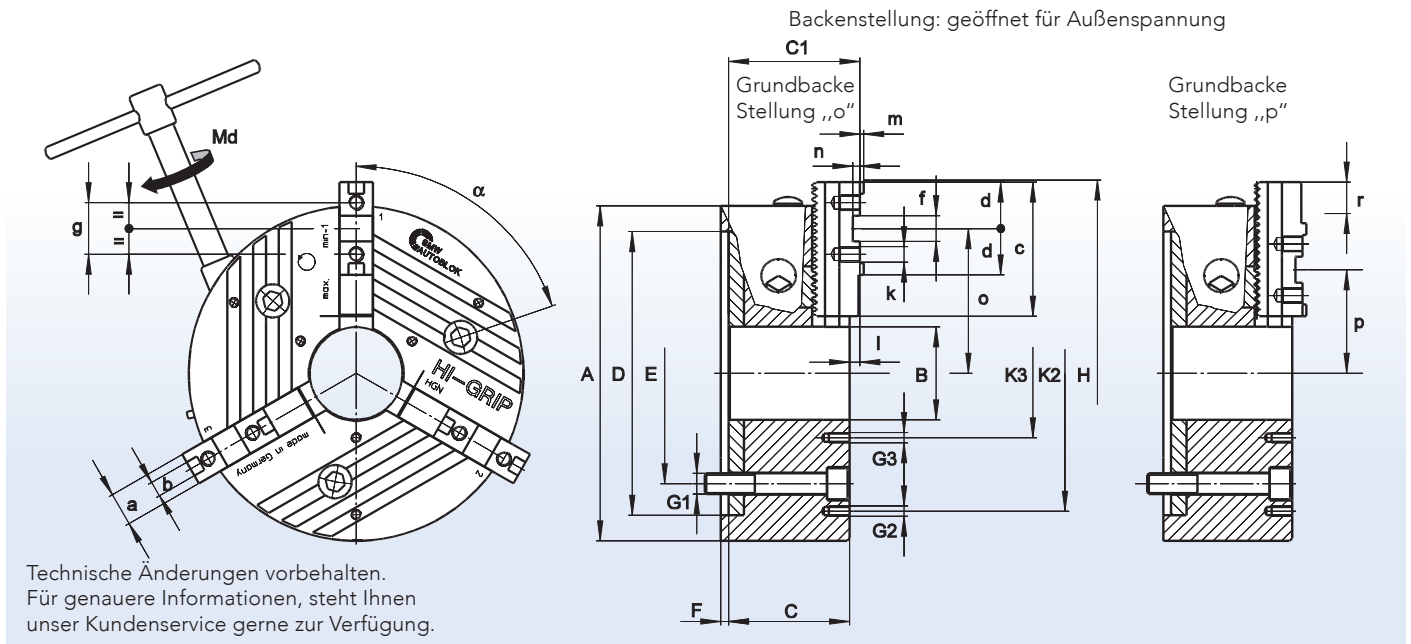
**HI-GRIP**  
HGN-260-81

Anzeigestift für  
nutzbaren Backenhub

Futterkörper eingesetzt und  
gehärtet für höchste Stabilität,  
Präzision und Lebensdauer

# HG-N Handspannfutter $\varnothing 160-630$ mm

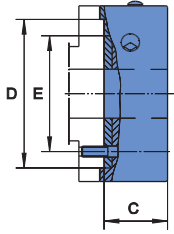
## Abmessungen und technische Daten



SMW-AUTOBLOK Typ HG-N		160-46	210-60	260-81	315-102	400-128	500-165	630-254	
Aufnahme	Größe	Z140	Z170	Z220	Z300		Z380		
	A	165	210	260	315	400	500	630	
	B	46	60	81	102	128	165	254	
	C	64	85.5	93.7	110.8	125	136	143	
	C1	71	90.4	102	120.1	134.3	146	153	
H6	D	140	170	220	300		380		
	E	104.8	133.4	171.4	235	330.2	330.2	330.2	
	F	5		6				8	
	G1	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M24	
	G2			M10/3 × 120°		M12/3 × 120°		M16/9 × 40°	M16/6 × 60°
	G3	M5/3 × 120°	M6/3 × 120°	M8/3 × 120°	M10/3 × 120°	M12/3 × 120°	M12/3 × 120°	M12/3 × 120°	
Schwingdurchmesser	H	194	244	300	358	426	530	685	
	K2		168	210	268	330	420	550	
	K3		75	95	120	152	195	290	
	$\alpha^\circ$	76	74		71			74	
	$\beta^\circ$			60			20	30	
Grundbacke		GBK 160	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630	
	a	20	22	26	32		45		
f7	b	8	10		12		18		
	c	65	85	104	115	125	160	200	
	d	28	33	36		43	50		
	e								
H7	f	18	20	20 (26)	26	30	60		
	g	32	40	40 (54)	54	60			
Gewinde/Gewindetiefe	k	M8/12	M8/13	M12/15	M12/17		M16/34		
	l	6	4.9	8.3	9.3		10		
	m	2.5		3			4		
	n	5	4.5	5.5	6	7	9		
Max./min.	o	69/51.2	88/64.5	112.4/79.4	141.3/102.8	168.8/113.8	211/141	291.5/200.5	
Max./min.	p	59.3/40.5	69/45.5	80.6/47.6	98.3/59.8	129.8/74.8	150/80	191.5/100.5	
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7		5.5		7			
Versatz Grundbacke	r	18.8	23.5	33	38.5	55	70	91	
Versatz Grundbacke	Zähne	4	5	6	7	10			
Nutzhub/Backe	mm	5.9	6.4	7.4	9.6	11.4	11.5	13	
Max. Gesamtspannkraft	kN	60	75	130	180	220	250		
Bei max. Drehmoment Md	Nm	80	120	160	200	250	260		
Drehzahl	min-1	5500	4800	4200	3500	2700	1500	1000	
Masse ohne Backen	kg	8.3	19	32	53	103	161	270	
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	0.03	0.09	0.25	0.60	1.9	4.5	12	

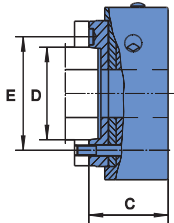
## Bestellübersicht

### Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



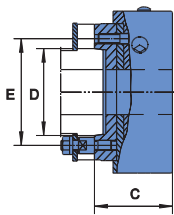
HG-N	160-46	210-60	260-81	315-102	400-128	500-165	630-254
Aufnahme	Z140	Z170	Z220	Z300	Z380	Z380	Z380
C	81	85.5	94	111	125	136	136
D	140	170	220	300	380	380	380
E	104.8	133.4	171.4	235	330.2	330.2	330.2
<b>Futter mit GBK + WAK</b>							
Id.-Nr.	089310	089538	089550	089562	089574	089584	089708
<b>Futter mit GST</b>							
Id.-Nr.	089312	089313	089317	089321	089325	089328	089709
<b>Futter mit GBK + GUA</b>							
Id.-Nr.	089331	089539	089551	089563	089575	089585	089710

### Futter mit ISO-A DIN 55026



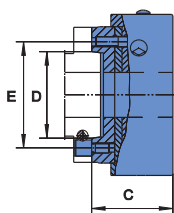
HG-N	160-46		210-60		260-81		315-102		400-128		500-165		630-254		
Aufnahme	A4	A5	A6	A8	A6	A8	A11	A15	A11	A15	A11	A15	A11	A15	
C	101	109.5	107.5	125.5	118	119	141	165	161	176	172	176	172		
D	63.52	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	
E	82.6	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089332	089342	090458	089540	089542	089552	089554	089564	089566	089576	089578	089586	089588	089711	089713
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089962	089346	090459	089314	089315	089318	089319	089322	089323	089326	089327	089329	089330	089715	089732
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089427	089434	090460	089541	089543	089553	089555	089565	089567	089577	089579	089587	089589	089749	089760

### Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



HG-N	160-46		210-60		260-81		315-102		400-128		500-165		630-254		
Aufnahme	C4	C5	C6	C8	C6	C8	C11	C15	C11	C15	C11	C15	C11	C15	
C	101		107.5	125.5		119	141		161				172		
D	63.52	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	
E	85	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089464	089487	090461	089544	089546	089556	089558	089568	089570	089580	089582	089590	089592	089761	089762
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089488	089489	090462	089478	089479	089480	089476	089481	089482	089483	089484	089485	089486	089765	089766
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089518	089519	090463	089545	089547	089557	089559	089569	089571	089581	089583	089591	089593	089786	089802

### Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



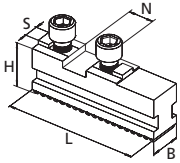
HG-N	160-46		210-60		260-81		315-102		400-128		500-165		630-254		
Aufnahme	S4	S5	S6	S8	S6	S8	S11	S15	S11	S15	S11	S15	S11	S15	
C	109		118.5	125.5		132	154		175				186		
D	63.52	82.57	106.39	139.73	106.39	139.73	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	196.88	285.77	
E	82.6	104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	235.0	330.2	
<b>Futter mit GBK + WAK</b>															
Id.-Nr.	089520	089528	090464	089901	089905	089909	089913	089917	089921	089925	089929	089933	089937	089803	089832
<b>Futter mit GST</b>															
Id.-Nr.	089602	089663	089996	089899	089903	089907	089911	089915	089919	089923	089927	089931	089935	089843	089897
<b>Futter mit GBK + GUA</b>															
Id.-Nr.	089668	089674	090466	089902	089906	089910	089914	089918	089922	089926	089930	089934	089938	089942	089955

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen)

# HG-N Backen

## GBK

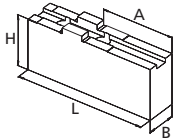
Harte Grundbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GBK 160	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
Id.-Nr.	012439	012440	012441	012442	012443	012444	012445
B	20	22	26	32		45	
H	27.5	29.5	37	43		57	
L	65	85	104	115	125	160	200
N	18	20		26		30	
S	8	10	12		18		
kg/Satz	0.7	1.0	1.8	2.7	3.0	7.1	9.0

## WAK

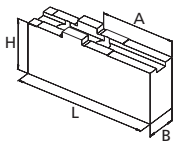
Weiche Aufsatzbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	WAK 160-10	WAK 200-10	WAK 250-10		WAK 400-10	WAK 500-10	
Id.-Nr.	012491	012492	012493		012494	012495	
B	20	22	30		35	50	
H	35.5	42	50		54	75.5	
L	85	105	125		145	180	
A	42	50	70		74	100	
kg/Satz	1.2	2.0	3.6		5.8	13.7	

## WAKS

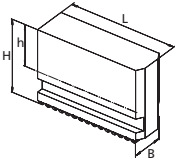
Weiche Aufsatzbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	WAKS 140-10	WAKS 200-30	WAKS 250-20	WAKS 250-30	WAKS 400-30	WAKS 500-30	
Id.-Nr.	012496	012497	012498	012499	012500	012501	
B	35	40	60	80		90	
H	35.5	36	55		64	73	
L	63	70	90		100	130	
A	25	27	44		65		
kg/Satz	1.5	1.9	6.2	8.5	11.0	16.4	

## UVB

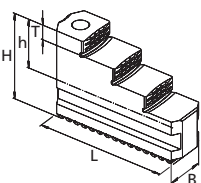
Weiche Blockbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	UVB 160	UVB 200	UVB 250	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
Id.-Nr.	012447	012448	012449	012450	012451	012452	012453
B	20	22	26	32		45	
H	60	70	90	100		134	
h	39.4	45	60	66		87	
L	69	83	108	119	146.5	175	230
kg/Satz	1.8	2.8	5.5	8.2	10	23	30

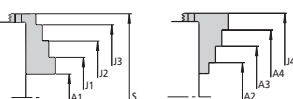
## GST

Harte Stufenblockbacken



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GST 170	GST 210	GST 260	GST 315	GST 400	GST 500	
Id.-Nr.	035867	035867	037623	012457	012458	012459	
B	20	22	26	32		45	
H	43.5	51	60	66	70	93	
h	23	26	31	32	36	46	
L	65	84	100	117	137	175	
T	7	8	10		11	20	
kg/Satz	0.7	1.3	1.9	3.4	4.4	11.7	

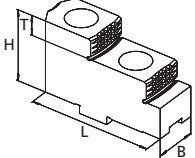
## Spannbereiche



A1	6-59	10-96	10-98	20-115	53-173	65-195	153-313
A2	42-89	56-130	62-150	85-180	116-238	160-285	241-401
A3	73-120	96-170	111-200	140-235	184-308	310-435	391-551
A4	104-151	136-210	161-250	195-290	252-378	-	
J1	44-78	70-147	63-149	80-170	118-243	-	
J2	74-110	109-187	112-199	135-225	186-310	170-295	254-414
J3	105-141	149-228	161-249	190-282	253-378	320-445	404-564
J4	135-182	186-260	212-300	255-350	328-448	-	
S	198	244	303	350	456	540	660

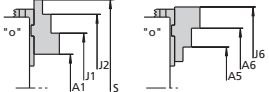
**GUA**

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

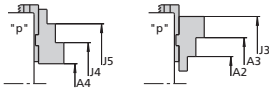


Spannbereiche

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-N 160	HG-N 210	HG-N 260	HG-N 315	HG-N 400	HG-N 500	HG-N 630
Backen Typ	GUA 160	GUA 200	GUA 250		GUA 400	GUA 500	
Id.-Nr.	012484	012485	012486		012487	012488	
B	20	22	30		36	45	
H	36.5	38	50		56	70	
L	63	72	90		105	130	
T	7.5	10	14		15	20	
kg/Satz	0.6	0.8	1.9		3.2	10.8	
A1	32-69	55-111	73-161	120-205	138-258	150-308	265-469
A2	60-98	69-125	45-101	48-120	78-188	37-181	58-262
A3	85-123	96-152	125-181	130-200	186-298	144-302	179-383
A4	13-51	17-73	20-97	36-188	60-183	33-191	65-269
A5	78-116	104-163	76-165	120-205	143-268	143-301	258-462
A6	103-141	131-190	156-245	205-285	253-378	264-422	379-583
J1	91-129	117-174	152-240	202-285	218-338	259-417	374-578
J2	116-154	144-201	233-321	280-365	328-448	380-538	495-699
J3	144-181	158-215	204-259	208-280	263-380	253-411	288-492
J4	74-111	80-136	101-177	110-200	138-263	139-297	174-378
J5	99-136	107-163	180-257	198-280	248-373	260-418	295-499
J6	162-200	193-253	235-323	276-365	333-458	373-531	488-692
S	198	196-253/255	333	390	-	570	732

# Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb

Deshalb gleich mitbestellen

## Gleitpaste K05®



Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt

Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500g  
Id.-Nr. 016440



Dose 1000g  
Id.-Nr. 011881

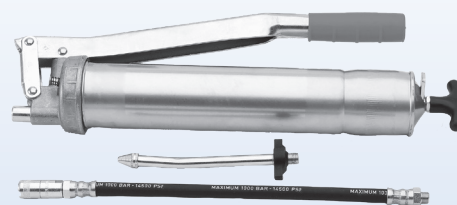
- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

## Fettpresse



Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

- Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel