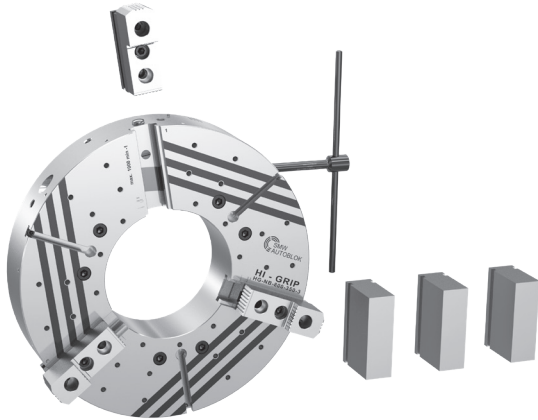


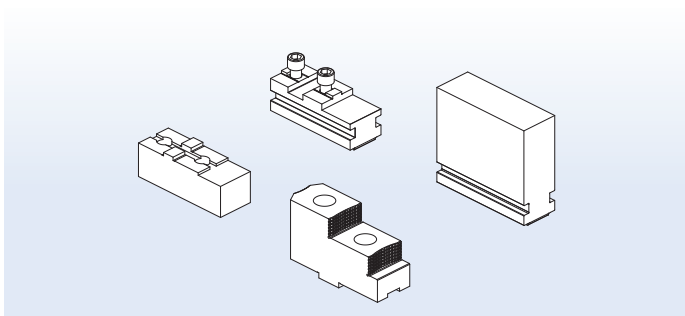
# HG-NB

Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit

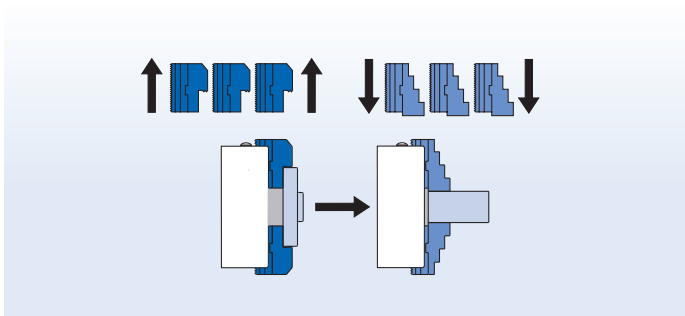


- Extra grosser Durchgang
- Alle vorhandenen Aufsatzbacken passen

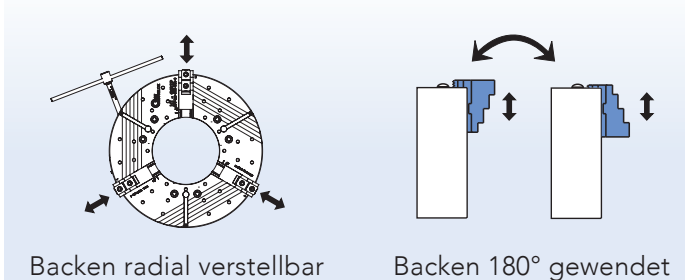
- Gleiche Backen wie KNCS-NB/NBX



- Backenwechseln in weniger als 1 Minute



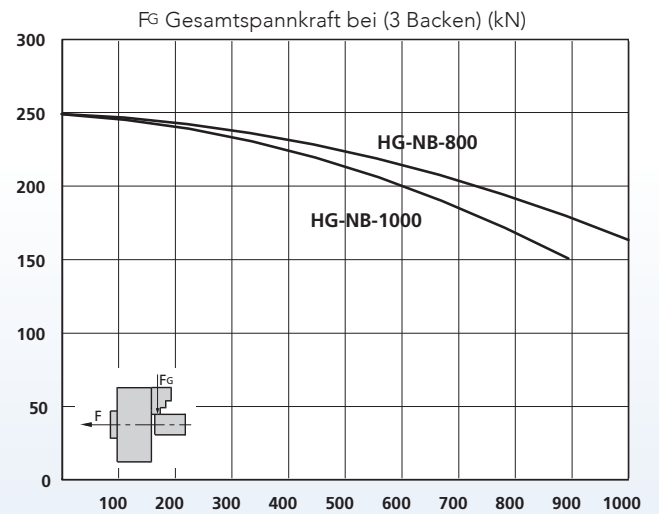
- Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden = weniger Backensätze



Backen radial verstellbar

Backen 180° gewendet

- Für sehr hohe Drehzahlen und flache Spannkraftkurven

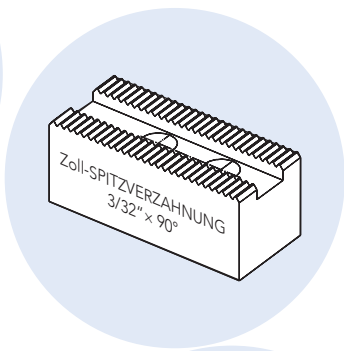
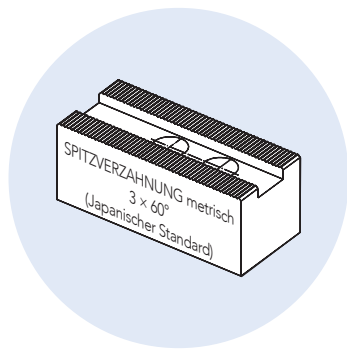


- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.
- Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken gemessen.

**⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr**

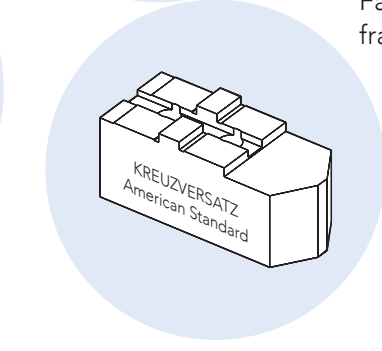
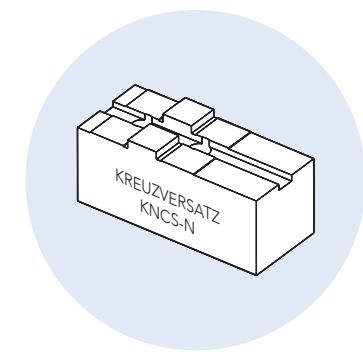
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Kostengünstig durch Verwendung Ihrer vorhandenen Aufsatzbacken



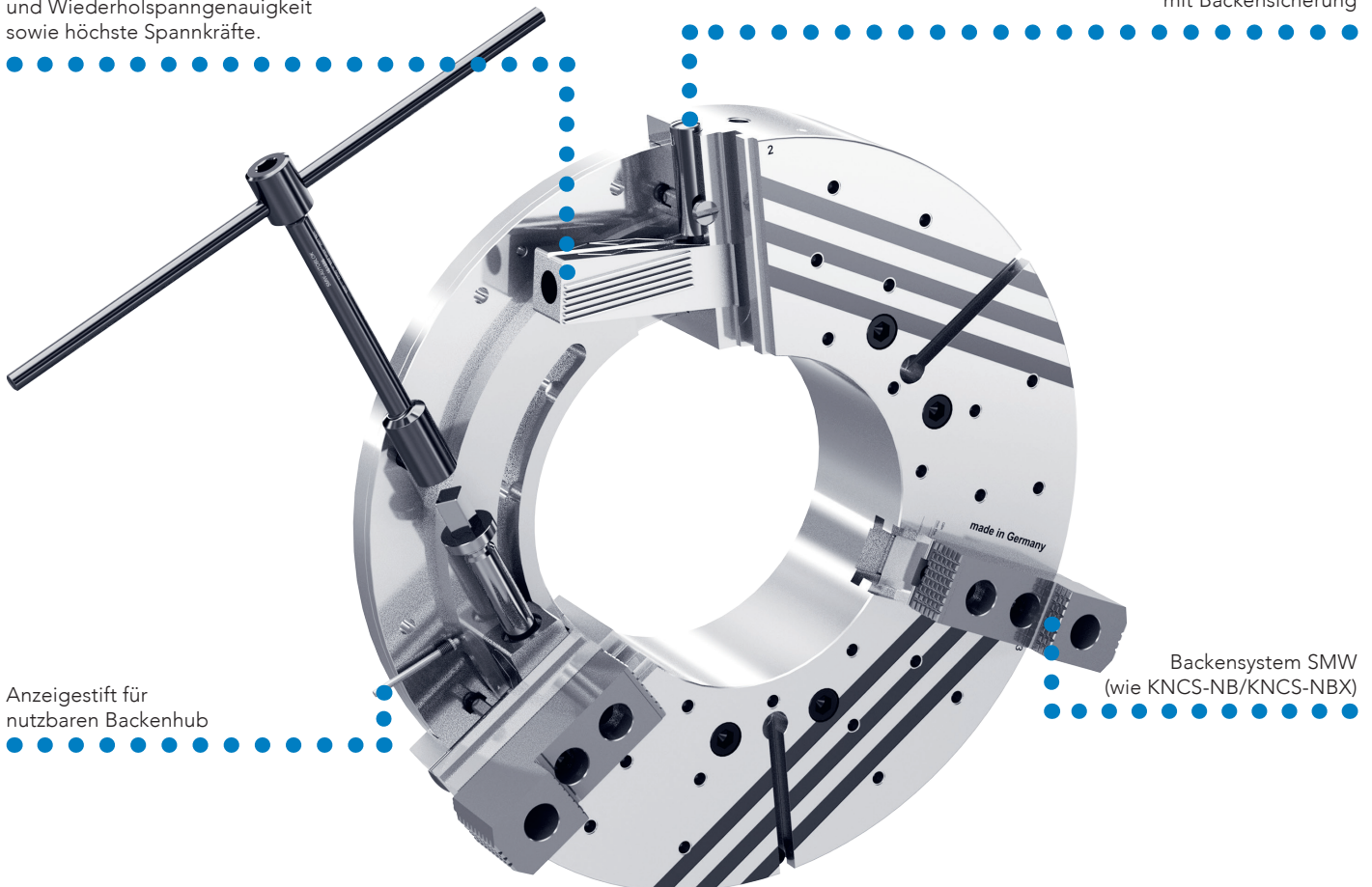
- SMW-AUTOBLOK
- AUTOBLOK
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhm
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

Falls Ihr Backentyp nicht aufgelistet ist, fragen Sie uns.



Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenaugigkeit sowie höchste Spannkkräfte.

Sicherheits-Backenausklindung mit Backensicherung

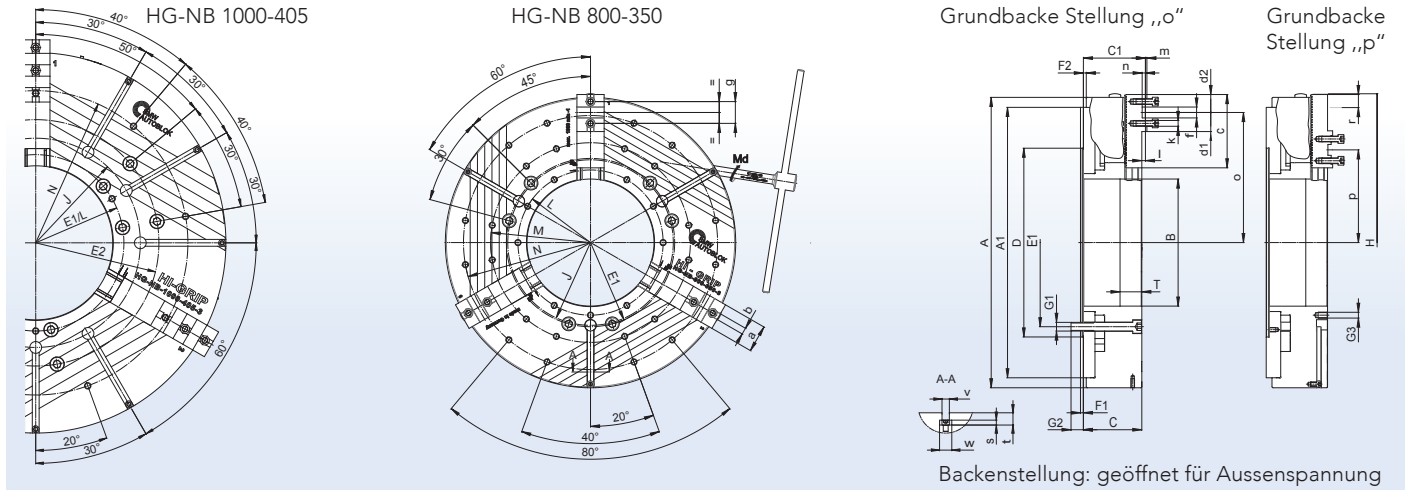


Anzeigestift für nutzbaren Backenhub

Backensystem SMW (wie KNCS-NB/KNCS-NBX)

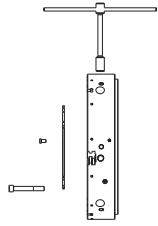
# HG-NB Handspannfutter $\varnothing 800 - 1000$ mm

## Abmessungen und technische Daten



SMW-AUTOBLOK Typ HG-NB		800-350	1000-405	
Aufnahme	Grösse	Z520	Z720	
	A	800	1000	
	A1	745	880	
	B	350	405	
	C		161	
	C1		171	
	D	520	720	
	E1		463.6	
	E2		647.6	
	F1		8	
	F2		8	
	G1	M24 (6x)		M24 (12x)
	G2		34	
	Gewinde/Gewindetiefe	G3	M16 (33x)/26	M16 (9x)/25
Schwingdurchmesser	H	839	1070	
	J	456	550	
	L	400	463.6	
	M	550	-	
	N	700	800	
	T		60	
	Grundbacke	-	GBK-B 630	GBK-B 800
a			75	
b			18	
c		202		286
d1		52,5		113
d2		49.5		50.5
f			30	
g			60	
k			M16	
l			10	
m			4	
n			9	
Max./min.		o	368.4/277.4	478/303
Max./min.	p	265.4/174.4	293/118	
Zahnteilung Grundbacke	-		7	
Versatz Grundbacke	r	91	175	
Versatz Grundbacke	Zähne	13	25	
	s		12	
	t		30	
H8	v		18	
	w		30	
Nutzhub / Backe	mm	13	13.2	
Max. Gesamtspannkraft	kN		250	
Bei max. Drehmoment Md	Nm		260	
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1000	900	
Masse ohne Backen	kg	475	745	
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	45.5	109	

## Bestellübersicht



Grösse	HG-NB 800-350	HG-NB 1000-450
Spindelaufnahme	Z520 161880	Z720 161910

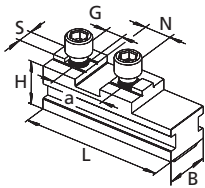
### Lieferumfang

Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

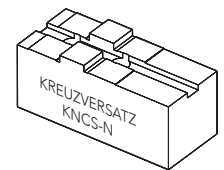
## GBK-B

### Kreuzversatz KNCS-N Standard

HG-NB	800-350	1000-450
Id.-Nr.	035902	064604
B		75
H		57
L	202	286
N	30	30 (2x)
S		18
G (metrisch)		M16
a	60	2 x 60



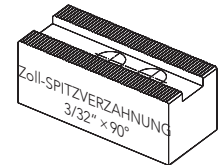
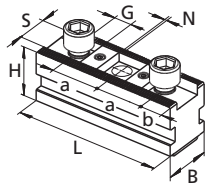
Vorhandene  
Aufsatzbacke



## GBK-BD

### Spitzverzahnung Zoll (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

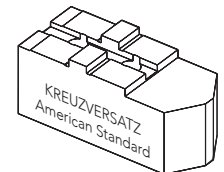
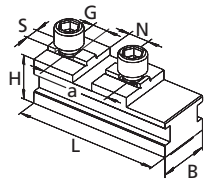
HG-NB	800-350	1000-450
Id.-Nr.	036295	036296
B		75
H		61
L	202	286
N		3/32" x 90°
S (Steg)		25.5
G		M20
a	38/38/52/38	3 x 38/60.7/2 x 38
b	18	17.5



## GBK-BA

### Kreuzversatz American Standard

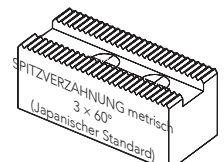
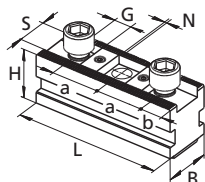
HG-NB	800-350	1000-450
Id.-Nr.	060562	064590
B		75
H		57
L	202	286
N	19.02	19.02 (2x)
S		12.7
G (Zoll)		3/4-10
a	76.2	2 x 76.2



## GBK-BM

### Spitzverzahnung metrisch

HG-NB	800-350	1000-450
Id.-Nr.	035917	036708
B		75
H		61
L	202	286
N		3 x 60°
S		25
G (metrisch)		M20
a	2 x 60	60/60/70.5/60
b	18	17.5



## UVB-B

### Weiche breite Monoblockbacken

HG-NB	800/1000
Backe Typ	UVB-B 630
Id.-Nr.	5301060
B	75
H	160
h	105
L	230
kg/Satz	61.5

