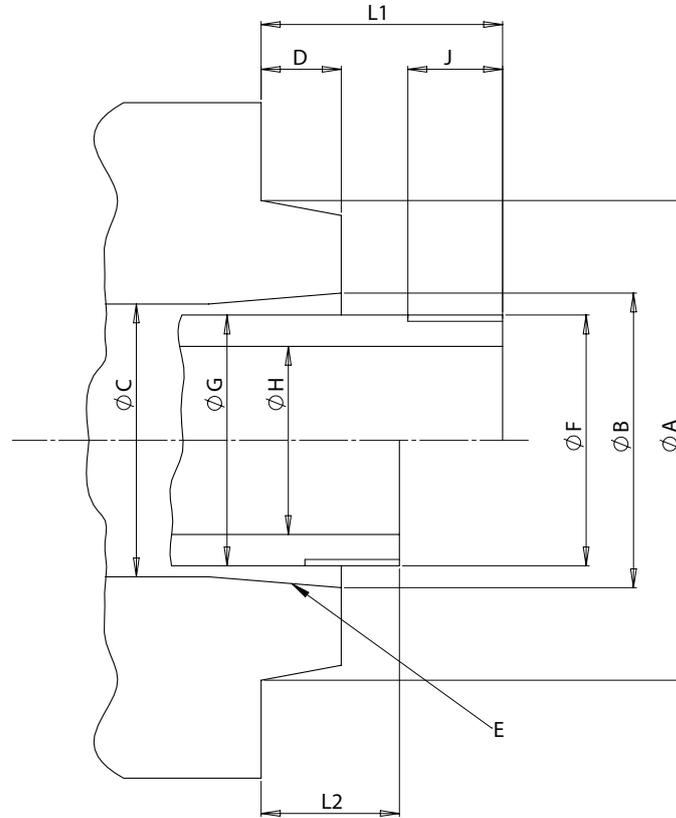




# Datenblatt für Zugrohrpositionen mit Kurzkegel-Aufnahme



Maschinenhersteller: \_\_\_\_\_

Genauer Maschinentyp: \_\_\_\_\_

- A = KK \_\_\_\_\_ nach DIN55026  DIN55027  DIN55029
- B = \_\_\_\_\_ mm                      F = M \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ mm (z. B.: M45 × 1.5)
- C = \_\_\_\_\_ mm (Spindelbohrung)    G = \_\_\_\_\_ mm
- D = \_\_\_\_\_ mm                      H = \_\_\_\_\_ mm (Durchlass)
- E = Konus 1: \_\_\_\_\_ (z.B.: 1:20)              J = \_\_\_\_\_ mm (Gewindelänge)
- L1 = \_\_\_\_\_ mm (vordere Position)    L2 = \_\_\_\_\_ mm (hintere Position)
- L2 = \_\_\_\_\_ mm (hintere Position)