

Druckspannzangenfutter Typ FNF-K schlanke Ausführung

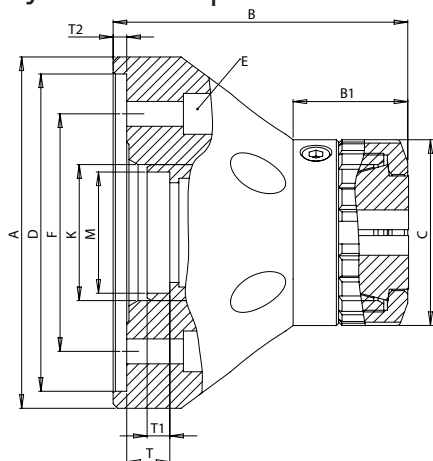


Merkmale:

- Wirtschaftliche Verarbeitung von Stangenmaterial auf Stangenautomaten
- oder Maschinen mit Stangenvorschub
- Deformationsarmes Spannen dünnwandiger Werkstücke
- Gewindeverschlussdeckel
- Für hohe Drehzahlen
- Hohe Axial-Lagegenauigkeit des Werkstückes durch Druckspannzangensystem
- Kostengünstig durch Verwendung von Standardspannzangen DIN 6343 sowie Standard-Rubberflex- und Mehrbereichsspannzangen

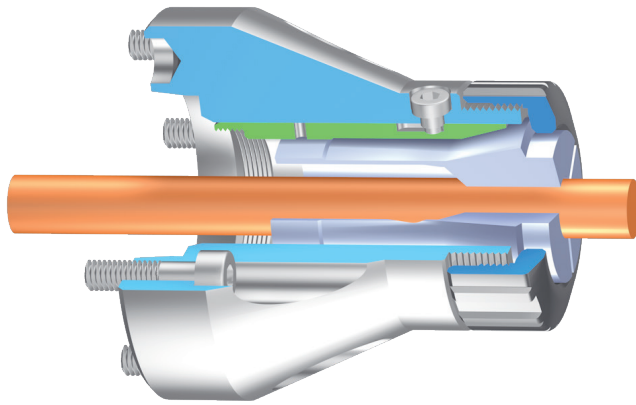
«Weitere Grössen und Abmessungen auf Anfrage»

Zylindrische Spindelaufnahme

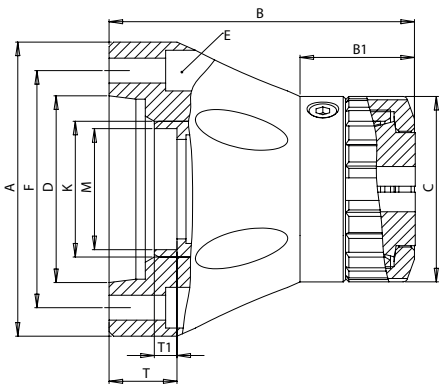


Futter in geöffneter Stellung = Linke Endposition

Spindelaufnahme	Zyl. 140	Zyl. 170	Zyl. 220
Spannzange	F48	F66	
Futtertyp	FNF-K-F48 Z-140	FNF-K-F48 Z-170	FNF-K-F66 Z-170 FNF-K-F66 Z-220
Bestellnummer	112-490	112-491	112-700 112-701
Abmessungen			
A	155	185	240
B		130	140
B1		50.6	55.6
C		82	108
D	150 H6	170 H6	220 H6
E Für Schrauben	6 × M10	6 × M12	6 × M16
F	104.8	133.4	171.4
K		60	86
M		M55 × 1.5	M79 × 1.5
T		19	16
T1			10
T2			6
max. Drehzahl U/min		7000	6000
max. Betätigungskraft daN		2500	3000
max. Spannkraft daN		5400	6500
empfohlener Spannzylinder		VNK 102-46	VNK 150-67
Drehzahl U/min		7000	5500



Kegel-Spindelaufnahme



Futter in geöffneter Stellung = Linke Endposition

ASA 2-4		ASA 2-5		ASA 2-6		ASA 2-8	
FNF-K-F48 A4 112-492		F48 FNF-K-F48 A5 112-493		F66 FNF-K-F48 A6 112-494		FNF-K-F66 A6 112-702	
FNF-K-F66 A8 112-703							
105	130	135	165	145	55.6	210	150
130	50.6				108		
	82						
	6 × M10		6 × M12		6 × M16		
82.6	104.8		133.4		171.4		
	60				86		
	M55 × 1.5				M79 × 1.5		
25		30		27		32	
			10				
	7000				6000		
	2500				3000		
	5400				6500		
	VNK 102-46				VNK 150-67		
	7000				5500		