

Einsatzbereich / Kundennutzen

- Sicheres Spannen von Stangen- und Wellenteilen
- Schnellwechsel der Spannzangen mit Wechsellvorrichtung
- Wechsellvorrichtung manuell oder pneumatisch
- Höchste Genauigkeit durch direkte Aufnahme der Spannzangen im Futterkörper
- Spannzangen rund, Vierkant, Sechskant und Rohlinge zum Ausdrehen lieferbar
- Auch für stationären Einsatz lieferbar
- Flexibler Einsatz durch grossen Spannbereich



FNH-K

- Keine Druckkräfte auf die Maschinenspindel beim Spannen
- Höchste axiale und radiale Steifigkeit durch Zugspannzangensystem
- Parallele Spannung der Spannzangen
- **Gute Zugänglichkeit dank schlanker Bauweise!**

FNH-AZ

- Stabiler Axialanschlag für Wellenteile
- Hochgenaue Axialreferenz der Werkstücke durch Niederzug auf den Axialanschlag
- Voller Durchgang verfügbar durch schnell wechselbaren Axialanschlag
- Werkstückspezifische Axialanschläge auf Anfrage lieferbar
- **Gute Zugänglichkeit dank schlanker Bauweise!**



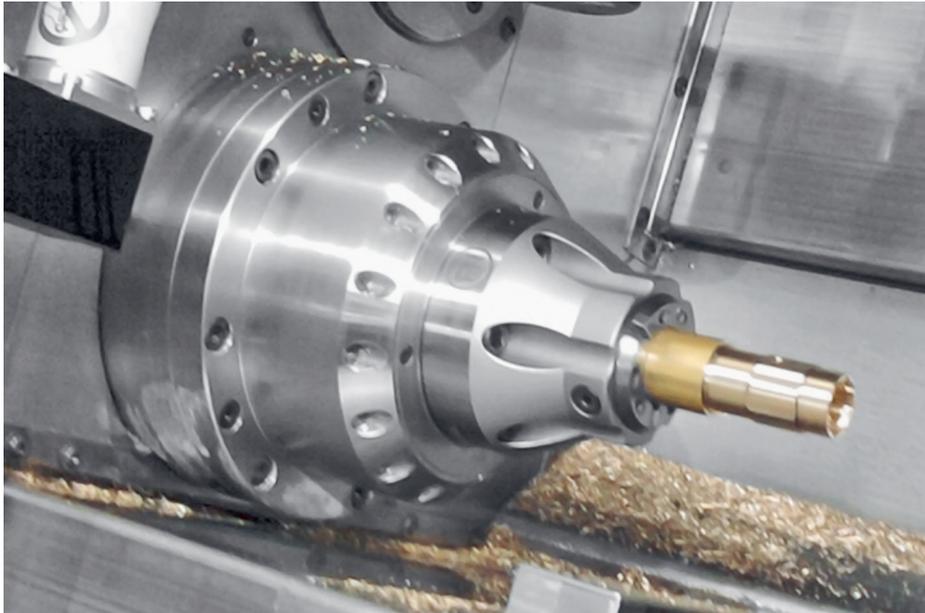
FNH-KA

- Höchste axiale und radiale Steifigkeit durch Zugspannzangensystem
- Parallele Spannung der Spannzangen
- Axial feststehende Spannzange = keine Axialbewegung / Axialkraft beim Spannen
- Stabiler Axialanschlag für Wellenteile

FNH-KAS

- Höchste axiale und radiale Steifigkeit durch Zugspannzangensystem
- Parallele Spannung der Spannzangen
- Axial feststehende Spannzange = keine Axialbewegung / Axialkraft beim Spannen
- Stabiler Axialanschlag für Wellenteile
- **Gute Zugänglichkeit dank schlanker Bauweise!**





FN Spannfutter im Einsatz



4-Fach Aufspannung für Lehmann Teilapparat