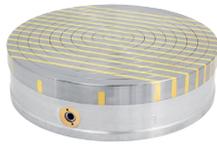


Magnetspanntechnik

1.0 Typ Ferromax



S. 162

2.0 Typ Neomicro2



S. 167

1.1 Typ Neogrip



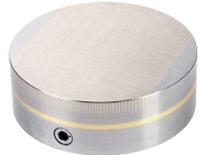
S. 162

2.1 Typ Neospark



S. 168

1.2 Typ Neomicro



S. 163

2.2 Typ Neomill



S. 169

1.3 Typ AX ... C/P



S. 163

4.0 Typ EFP



S. 170

1.4 Typ Neostar



S. 164

7.0 USG-TG Umpolsteuergerät zu EFP



S. 171

1.5 Typ Neostar-NG



S. 165

Zusatzpolplatte Radialpolteilung



S. 166

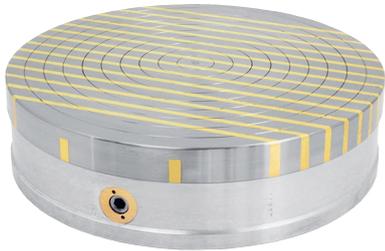
Zusatzpolplatte Parallelpolteilung



S. 166



1.0 Typ Ferromax

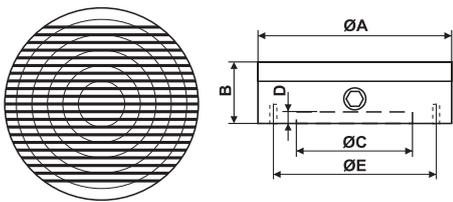


Permanent Magnetrundfutter Typ Ferromax, mit verstärktem keramischem Magnetsystem und Max-Polteilung werden zum Aufspannen von massigen und schweren Werkstücken verwendet. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar, in die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks. Ferner kann auf Wunsch in die Oberfläche eine Zentrierbohrung eingebracht werden.

Aufbau:

Keramisches Magnetsystem, Alugrundkörper

- Max-Polteilung 5 + 8 mm
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 8 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8 mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 500°

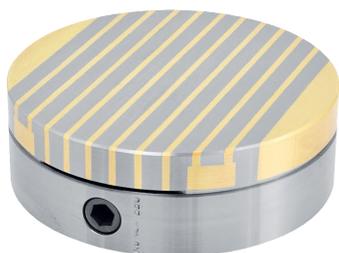


Empfehlung:

Superstarkes Rundfutter zum Drehen, auch für grobe Teile

Bestell-Nr.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	E mm	Bohrungen	Polteilung	Gewicht (kg)	Drehzahl U/min
31.00.203	200	80	150	4.5	182	4 × M8	8 + 5	13	800
31.00.253	250		200		232			20	700
31.00.303	300		250		285			27	700
31.00.353	350	85	300	4.4	334	6 × M10	8 + 5	37	600
31.00.403	400		300		350			56	500
31.00.450	450	100	350	5	400	6 × M10	8 + 5	70	450
31.00.500	500		400		450			90	400

1.1 Typ Neogrip



Permanent Magnetrundfutter Typ Neogrip, mit Neodym Magnetsystem und geringer Bauhöhe werden zum Aufspannen von kleinen Werkstücken mit ausreichender Materialstärke verwendet, insbesondere zum Schleifen und für Montagearbeiten. In alle Stahlpole kann 15 mm tief gebohrt werden. Es kann eine Zentrierbohrung max. 22 × 5 mm, oder ein Gewinde M8 × 12 mm eingebracht werden.

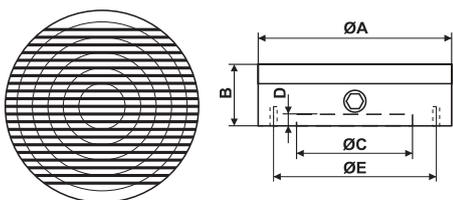
Aufbau:

Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper

- Polteilung 11 + 3 mm
- Nennhaftkraft ca. 80 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8 mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 180°

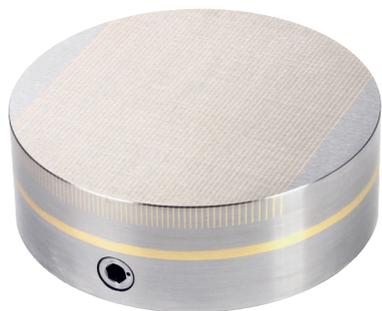
Empfehlung:

Kräftiges Rundfutter in flacher Bauweise

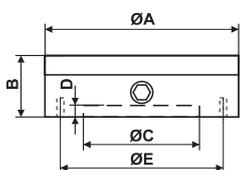
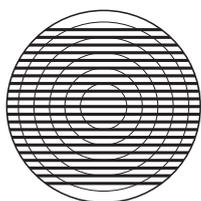


Bestell-Nr.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	Bohrungen	Polteilung	Gewicht (kg)	Drehzahl U/min
15.00.100	100	50	65	2.5	3 × M6	11 + 3	3	1500
15.00.130	130		90		4 × M6		5	1200
15.00.150	150		120		4 × M8		8	1000
15.00.200	200		150		12		800	

1.2 Typ Neomicro



Permanent Magnetrundfutter Typ Neomicro mit Neodym Magnetsystem und geringer Bauhöhe werden zum Aufspannen von kleinen und dünnen Werkstücken verwendet.



Aufbau:

Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper

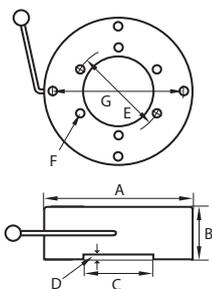
- Polteilung 1,5 + 0,5° mm
- Nennhaftkraft ca. 80 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 4 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8 mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 800°

Empfehlung:

Feinpoliges Rundfutter für kleine Teile

Bestell-Nr.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	E mm	Bohrungen	Polteilung	Gewicht (kg)	Drehzahl U/min
15.10.100	100	50	60	4	85	4 × M8	1.5 + 0.5	3	1500
15.10.130	130		90		115			5	1200
15.10.150	150		110		132			7	1000
15.10.160	160		120		140			8	900
15.10.200	200	52	160		4 × M10	180		12	800
15.10.250	250		200			230		19	700
15.10.300	300		54			250		28	

1.3 Typ AX ... C/P



- Drehen, Schleifen
- Zum Aufspannen ringförmiger Werkstücke, wie Lager, Büchsen, Distanzringe, etc.

Ausführung:

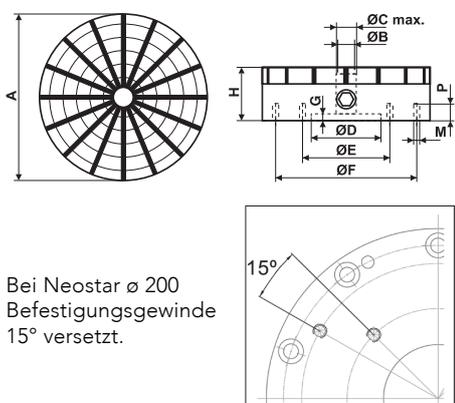
- Nennhaltekraft: Typ AX475C/P – 61 N/cm²
Typ AX651C/P – 52 N/cm²
Typ AX91C/P – 73 N/cm²

Bestell-Nr.	Typ	A (ø)	B	C	D	E	F	G	Gewicht (kg) Netto
5554203	AX475C/P	121	45	51	6	76	M6	102	3.6
5554202	AX651C/P	165	57	76	4	102	M10	140	8.6
5554204	AX91C/P	229	60	86	5	114		191	17.5

1.4 Typ Neostar



Permanent Magnetrundfutter Typ Neostar, mit Neodym Magnetsystem und Radial-Polteilung werden zum Aufspannen von schwer zu haltenden Ringen und Scheiben verwendet. Besonders bei grossem Durchmesser zeichnet sich die Radial- oder Sternpolteilung durch höhere Steifigkeit und Stabilität aus. Diese Rundfutter sind speziell zum Hartdrehen konzipiert und können bei höheren Drehzahlen als andere Rundfutter betrieben werden. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar, Zentrierrillen erleichtern das Ausrichten des Werkstückes. Mittig kann eine Durchgangsbohrung mit dem Durchmesser C eingebracht werden, der Durchmesser B ist magnetisch nicht aktiv.



Bei Neostar $\varnothing 200$
Befestigungsgewinde
15° versetzt.

Aufbau:

Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper

- Radialpolteilung
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 10 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte $\varnothing 130,3$ mm, $\varnothing 150-600$, 7 mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 180°

Empfehlung:

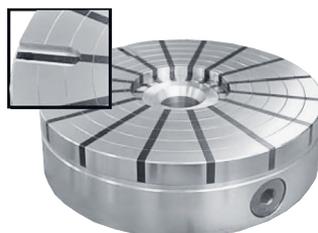
Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen

Bestell-Nr.	A (\varnothing) mm	H mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Bohrungen in E + F	Pole	Gewicht (kg)	Drehzahl U/min
37.00.130	130	57	16	20	50	-	100	5	4 × M6 × 12	10	6	1000
37.00.150	150		20	24		80	120				8	
37.00.200	200		28	30		60	110			180	12	13
37.00.250	250	70	30	50	80	140	220	6	4 × M8 × 16	16	24	700
37.00.300	300	73	40	58	150	180	260				36	
37.00.350	350				170	220	300			48	600	
37.00.400	400	75	60	75	200	260	340	8	4 × M8 × 16	20	64	500
37.00.500	500	77				300	400				106	
37.00.600	600					90	100			250	350	450

Neostar Rundfutter in Sonderausführung



Verstärkte Polplatte mit T-Nuten für verschiebbare Polschuhe zum Innen- und Aussenbearbeiten von unterschiedlichen Lagerringen.



Zentrierbohrung, mittige Durchgangsbohrung und Arretiernut zum Positionieren und Spannen von Formen auf Poliermaschinen.



Einfache zentrale Durchgangsbohrung für die Werkstückzentrierung und Kühlmittelzufuhr.

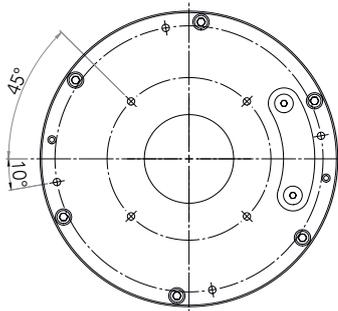
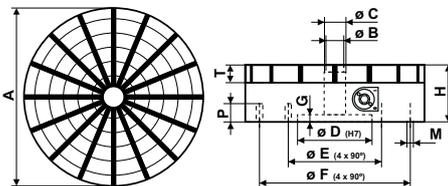
Weitere Grössen und Sonderausführung mit verstärkter Polplatte/T-Nuten auf Anfrage.

1.5 Typ Neostar-NG



Neu mit 25% Gewichterleichterung!

0–100% Haltekraftregulierung



Neostar-NG und Radialpolteilung überzeugen durch leichte Bauweise und maximale Haltekraft. Das doppelte Neodym Magnetsystem wird NEU über einen selbsthemmenden Spindelantrieb verstellt und lässt sich perfekt auf die gewünschte Haltekraft regulieren. Das Neostar-NG ist eine Weiterentwicklung unseres seit Jahren sehr erfolgreichen Neostar Magnetspannfutters, viele Erfahrungswerte aus der Praxis flossen in seine Entwicklung ein. Speziell beim Bearbeiten von Ringen, Scheiben und Hülsen bietet die gleichförmige Radialpolteilung deutliche Vorteile gegenüber Magnetspannfuttern mit Parallelpolteilung. Bei den gewichtskritischen Abmessungen $\varnothing 250\text{--}400\text{ mm}$ wurde das Gewicht gegenüber dem bewährten Neostar Rundfutter um 25 % reduziert, die Grössen 500 + 600 mm wurden mit einer verstärkten Polplatte und einer verbesserten Mechanik ausgestattet.

Aufbau:

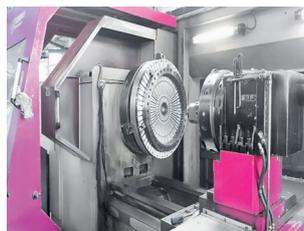
Neodym Magnetsystem, Alugrundkörper

- Radialpolteilung
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 10 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte, 7 mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 500°

Empfehlung:

Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen

Bestell-Nr.	A (\varnothing) mm	H mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Bohrungen in E + F	Pole	Gewicht (kg)	Drehzahl U/min
38.00.200	200	79	30	20	60	110	180	5	M6	16	12	1200
38.00.250	250			45	80	166	220				18	1500
38.00.300	300	82	44	58	150	180	260	6	M8	20	27	1200
38.00.350	350				170	220	300				36	1100
38.00.400	400	84	40	200	260	340	8	M8	24	20	47	900
38.00.500	500				330	400					98	700
38.00.600	600	109	90	94	250	350	450	M10	30	142	600	



Zum Freistellen des Werkstücks können Polleisten auf die Radialpole aufgebaut werden, auf Wunsch bieten wir das Neostar-NG mit T Nuten in den Polen an. Mittig kann eine Durchgangsbohrung mit maximal Durchmesser C eingebracht werden, der Bereich B ist magnetisch nicht aktiv.



Schalt Schlüssel im Lieferumfang enthalten

Zusatzpolplatte Radialpolteilung



- Zum Aufspannen von profilierten Werkstücken
- Profiltiefe bis maximal 70 % der Polplattenstärke
- Befestigung auf Magnet nach Vereinbarung oder in eigener Regie

Bestell-Nr.	A - Durchmesser	H - Höhe	Anzahl Pole	Gewicht (kg) Netto
70.37.130	130	20	10	2
70.37.150	150			3
70.37.200	200		5	
70.37.250	250		16	8
70.37.300	300			11
70.37.350	350		20	15
70.37.400	400			20
70.37.500	500		24	30
70.37.600	600	30	44	

Achtung: Nur auf der Vorderseite bearbeitbar.

Zusatzpolplatte Parallelpolteilung



- Sonderanwendung
- Schnellwechselfähigkeit
- Silber-hartgelötete Konstruktion
- Enge Polteilung
- Weitgehend bearbeitbar

Bestell-Nr.	A - Durchmesser	H - Höhe
70.00.010	100	25
70.00.013	130	
70.00.015	150	
70.00.020	200	
70.00.025	250	
70.00.030	300	

2.0 Typ Neomicro2

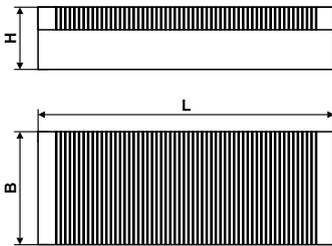


Permanent Magnetspanplatten Typ Neomicro2, hochgenaue Platten zum Spannen von kleinen und dünnen Teilen für Präzisionsschleifarbeiten und zum Erodieren. Die geringe Magnetfeldhöhe verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.

Aufbau:

Neodym-Magnetsystem, Stahlgrundkörper

- Querpolteilung 1.4+0.5 mm
- Nennhaftkraft ca. 100 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 5 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 6 mm



Empfehlung:

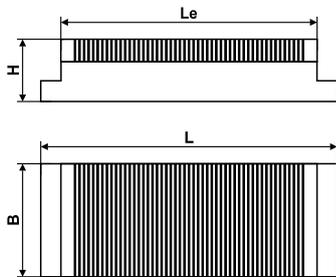
Hochgenaue Platte für Schleifarbeiten und zum Erodieren

Bestell-Nr.	L × B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg) Netto
11.807.10	100 × 70	48	3
11.810.15	150 × 100	49	6
11.810.17	175 × 100	48	7
11.810.20	200 × 100		8
11.810.25	250 × 100		10
11.813.25	255 × 130		13
11.815.15	150 × 150	51	9
11.815.25	250 × 150		15
11.815.30	300 × 150		18
11.815.35	350 × 150		22
11.815.40	400 × 150		25
11.815.45	450 × 150		28
11.830.20	300 × 200	48	18
11.820.40	400 × 200	51	35
11.820.50	500 × 200		41
11.820.60	600 × 200		49
11.825.50	500 × 250	56	56
11.830.50	500 × 300		67
11.830.60	600 × 300		81

2.1 Typ Neospark



Permanent Magnetspanplatten Typ Neospark sind eine Sonderbauform der hochgenauen Neospark. Die Schaltstelle liegt oben und die Bauhöhe ist auf ein Minimum von 35 mm reduziert. Sie werden eingesetzt wo eine flache und leichte Bauweise wichtig ist oder man aus Platz oder Handhabungsgründen nicht seitlich schalten kann. Die oben liegende Innensechskant-Schaltnabe ist durch einen herausnehmbaren Stift gegen Verschmutzung geschützt. Die geringe Magnetfeldhöhe verhindert eine Magnetisierung der Bearbeitungswerkzeuge. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.



Aufbau:

Neodym-Magnetsystem, Stahlgrundkörper

- Querpoltteilung 1.4 + 0.5 mm
- Nennhaftkraft ca. 100 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 5 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 6 mm

Empfehlung:

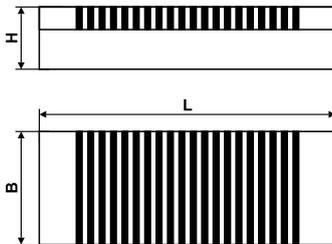
Hochgenaue, superflache Platte für Schleifarbeiten und zum Erodieren

Bestell-Nr.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Le (mm)	Gewicht (kg) Netto
11.31.017	175	100	35	120	6
11.31.325	255	130		200	10.5
11.31.515	150	150		95	7
11.31.525	250			195	13
11.31.530	300			245	15
11.31.535	350			295	17.5
11.31.545	450			395	21.5
11.31.040	400	200		345	27.5

2.2 Typ Neomill



Permanent Magnetspanplatten Typ Neomill, superstarke, kompakte Platten für schwere Zerspanung. Teile ab ca. $30 \times 15 \times 6$ mm können mit max. erreichbaren Haltekräften aufgespannt werden. Auch an rauen Oberflächen werden noch gute Haltekräfte erzielt. Die Spannplatte wird über einen abnehmbaren Sechskantschalthebel aktiviert.



Aufbau:

Doppeltes Neodym-Magnetsystem

- Stahlgrundkörper,
- Querpoltteilung 11 + 4 mm
- Nennhaftkraft ca. 150 N/cm^2
- Magnetfeldhöhe ca. 10 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 6 mm

Empfehlung:

Superstarke Platte für Fräsarbeiten

Bestell-Nr.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg) Netto
35.15.025	250	150	56	17
35.15.030	300			18
35.15.035	350			24
35.15.045	450			31
35.20.030	300	200	56	26
35.20.040	400			35
35.20.050	500			44
35.20.060	600			58
35.25.040	400	250	65	38
35.30.050	500	300	56	56
35.30.060	600			78

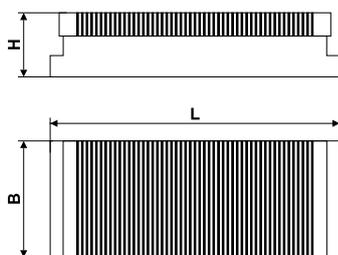
4.0 Typ EFP



Elektro-Permanent Magnetspannplatten mit feiner Polteilung verbinden die Vorteile von Permanent- und Elektro Magnetspannplatten. Die Spannplatte erwärmt sich nicht bei langen Spannzeiten, hat ein sehr kontrolliertes Magnetfeld und bietet die Möglichkeiten der Haftkraftregulierung und Entmagnetisierung. Diese Magnetspannplatten sind konzipiert für Schleif und Erodierarbeiten in höchster Präzision, auch an kleinen Werkstücken. Sie überzeugen durch gleichmässige Haltekraft über den ganzen Spannbereich.

Aufbau:

- Elektro-Permanent Magnetsystem
- Stahlgrundkörper + Polplatte
- Quer- oder Längspolteilung 1 + 3 mm
- Nennhaftkraft ca. 100 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 4 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 7 mm
- Spannung 210V Impuls
- Schutzklasse IP 67



Empfehlung:

Hochpräzise Elektro-Permanent Spannplatte zum Schleifen kleiner, dünner Werkstücke.

Bestell-Nr.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
2701 04020	400	200	75	35
2701 04520	450			38
2701 05020	500			43
2701 06020	600	250		53
2701 06025				67
2701 06030		80		
2701 08030	800	300		107
2701 10030	1000	400		133
2701 06040	600			107
2701 08040	800			142
2701 10040	1000	500	178	
2701 08050	800		223	
2701 10050	1000			

Andere Grössen, Typen und Rundfutter auf Anfrage!

7.0 USG-TG Umpolsteuergerät zu EFP



Umpolsteuergeräte: Elektro- und Elektro-Permanent Magnetspanplatten werden an Umpolsteuergeräten betrieben. Diese Geräte ermöglichen es die Haftkraft zu regulieren und Werkstücke zu entmagnetisieren. Umpolsteuergeräte können als Schaltschrankeinbau- oder Tischgerät geliefert werden. Es ist auf die Spannung und die Leistung des Magneten zu achten. Elektro- und Elektro-Permanentsysteme sind untereinander nicht kompatibel. Zur Auswahl des richtigen Gerätes beraten wir Sie gerne.

USG-TG Umpolsteuergeräte im Tischgehäuse sind optimal für den nachträglichen Aufbau von Elektromagnetspanplatten mit geringem Installationsaufwand. Das Gerät wird einfach an 230V Netzspannung angesteckt, Netzkabel mit Schukostecker und Handbedienteil sind im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten:

- Anschlussspannung 230V/50HZ
- Ausgangsspannung 0-110 V DC
- Gehäuse IP 44/Schutzklasse 1
- 100% ED, 0–40° C
- Freigabekontakt für Maschinensicherung
- Leistungen bis 1,5KW
- Handbedienteil 100 × 115 × 40 mm
- Kabellänge 5 m zur Steuereinheit -steckbar

Bestell-Nr.	Modell	Leistung W	L	B	H	Gewicht kg
9050 0250	USG-TG 250	250	330	180	140	9
9050 0400	USG-TG 400	400				11
9050 0700	USG-TG 700	700	350	240		15
9050 1000	USG-TG 1000	1000				18
9050 1500	USG-TG 1500	1500				22