

Spannstöcke, Teilapparate / Reitstöcke, Schraubstock

Spannstock
Typ SPA pneumatisch



S. 134

Turo Reitstock
Typ REM
Typ RES



S. 141

Spannstock
Typ SPA rund pneumatisch



S. 135

Präzisionsschraubstock
Typ 6620



S. 142

Spannstock
Typ SHP pneumatisch



S. 136

Spannstock
Typ SHH hydraulisch



S. 137

FN Handteilapparat



S. 138

Aufspannplatte
zu FN Teilapparat



S. 139

FN Rundtisch



S. 139

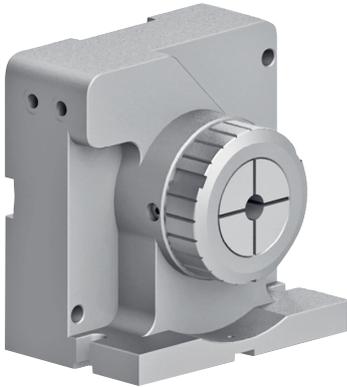
FN Reitstock



S. 140

Spannstock

Typ SPA pneumatisch



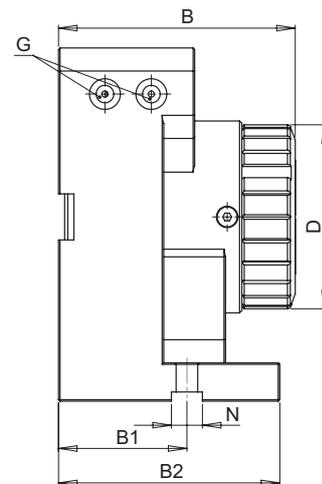
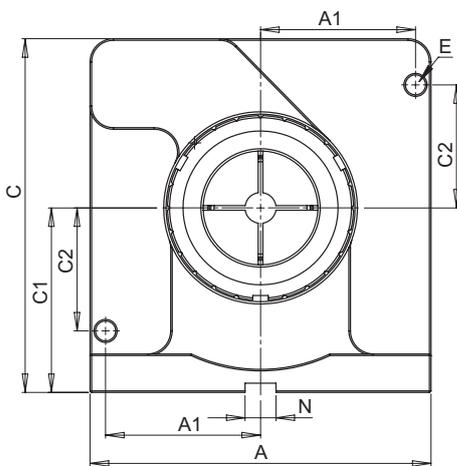
Der Spannstock eignet sich hervorragend für Arbeiten, die keine Teiloperation erfordern.

Der doppelt wirkende, pneumatische Spannstock kann vertikal und horizontal eingesetzt werden.

Dank einer formschlüssigen Spannung durch Druckspannzangen werden die Teile nicht deformiert und sicher gespannt.

Einsatz: Vertikal und Horizontal

Betriebsdruck 2–6 bar



Spannzangentyp	F12 (113E)	F27 (147E)	F38 (164E)	F48 (173E)	F66 (185E)
A	90	140	170	220	
A1	35	60	75	100	
B	81	105	140	153	
B1	52	60	65	83	
B2	72	90	120	143	
C	90	150	185	230	
C1 0/+0.01	50	80	100	120	
C2	25		50		80
D	50	80	90	120	
E	M8	M10	M12		
G	G 1/8		G 1/4		
N H7	12		20		
Spannkraft bei 6 bar	4.3 kN	16 kN	18 kN		32 kN
Bestellnummer	113-112	113-127	113-138	113-148	113-166

Spannstock

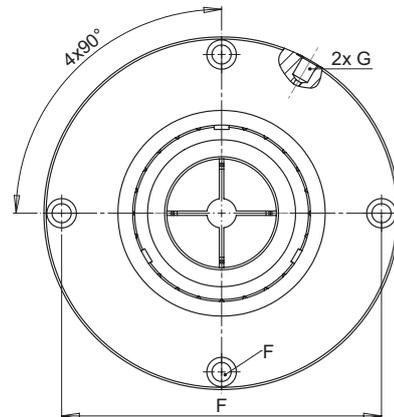
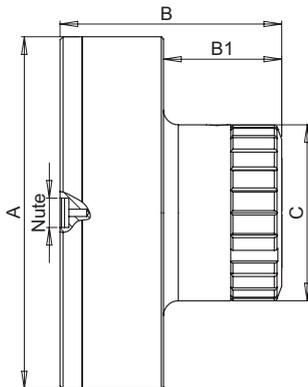
Typ SPA rund pneumatisch



Der Spannstock eignet sich hervorragend für Arbeiten, die keine Teiloperation erfordern. Der doppelt wirkende, pneumatische Spannstock ist nur für den vertikalen Einsatz gedacht. Dank einer formschlüssigen Spannung durch Druckspannzangen werden die Teile nicht deformiert und sicher gespannt.

Einsatz: Vertikal

Betriebsdruck: 2–6 bar



Spannzangentyp	F12 (113E)	F27 (147E)	F38 (164E)	F48 (173E)	F66 (185E)
A	110	165	190	240	
B	88	110	140	150	
B1	33	48	70	80	
C	50	80	90	120	
E	M8	M10	M12		
F	90	144	168	216	
G	G 1/8		G 1/4		
Nute H7	20				
Spannkraft bei 6 bar	4.3 kN	16 kN	18 kN	32 kN	
Bestellnummer	113-012	113-027	113-038	113-048	113-066

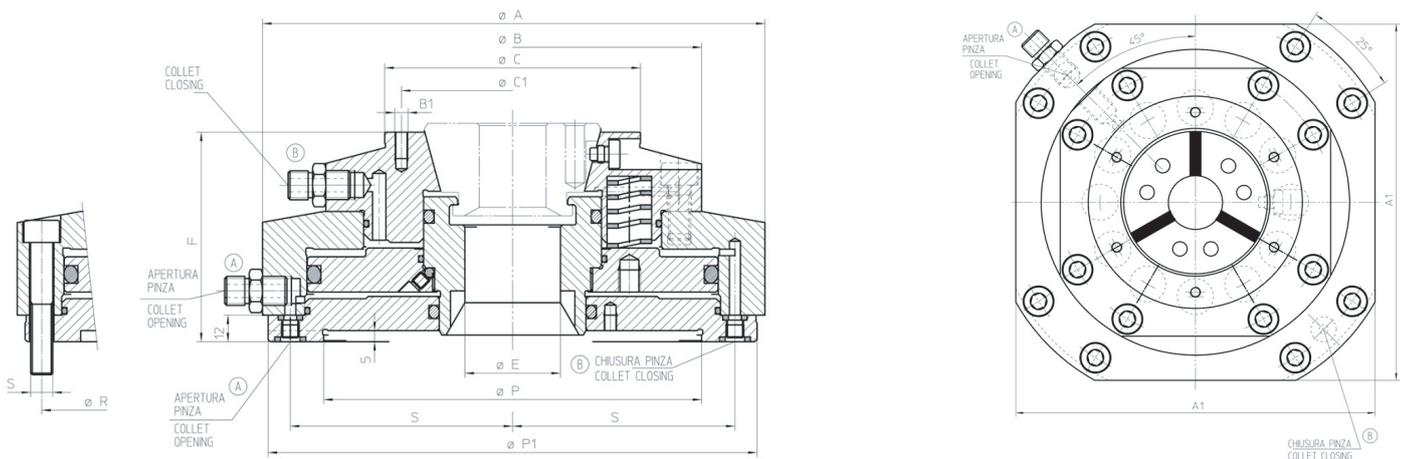
Spannstock

Typ SHP pneumatisch



Stationäres Spannfutter pneumatisch für Spannköpfe System Hainbuch Gr. 42 und 65.

Die Luftzuführung kann wahlweise über seitliche Verschraubungen oder O-Ringe im Unterteil gewählt werden. Das Futter hat eine Absicherung durch innen liegende Spannfedern, diese unterstützen die Spannkraft und bei Luftabfall bleibt die Spannung erhalten. Körper aus Aluminium, Verschleissteile aus Stahl gehärtet und geschliffen.



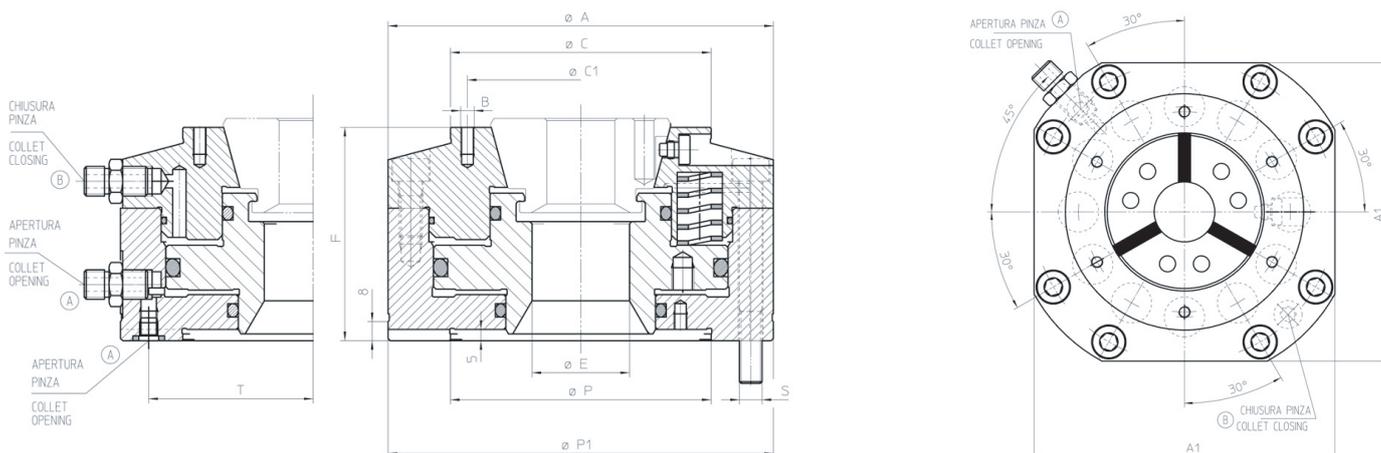
Spannkopf	Gr. 42	Gr. 65
Zentrierring	Z170/Z220	Z170/Z250
A	227	255
A1	198	218
B	170	200
B1		6 × M6
C	115	140
C1	100	120
E	43	67
F	95	100
P H7		170
P1 h7	220	250
R	205	230
S		8 × M10
T	100	112.5
Maximaler Spanndruck bar		7
Maximale axiale Spannkraft kN	50	65
Bestellnummer	77740242	77740265

Spannstock

Typ SHH hydraulisch

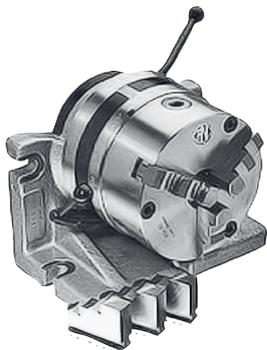


Stationäres Spannfutter hydraulisch für Spannköpfe System Hainbuch Gr. 42 und 65.
Die Luftzuführung kann wahlweise über seitliche Verschraubungen oder O-Ringe im Unterteil gewählt werden. Das Futter hat eine Absicherung durch innen liegende Spannfedern, diese unterstützen die Spannkraft und bei Druckabfall bleibt die Spannung erhalten. Körper aus Aluminium, Verschleissteile aus Stahl gehärtet und geschliffen.



Spannkopf	Gr. 42	Gr. 65
Zentrierrand	Z115/Z170	Z140/Z200
A	170	200
A1	149	174
B	6 × M6	
C	115	140
C1	100	120
E	43	67
F	95	100
P H7	115	140
P1 h7	170	200
R	150	180
S	4 × M10	
T	72.5	85
Maximaler Spanndruck bar	26	30
Maximale axiale Spannkraft kN	80	100
Bestellnummer	77740142	77740165

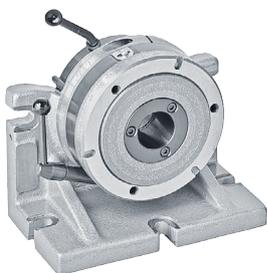
FN Handteilapparat



Technische Merkmale:

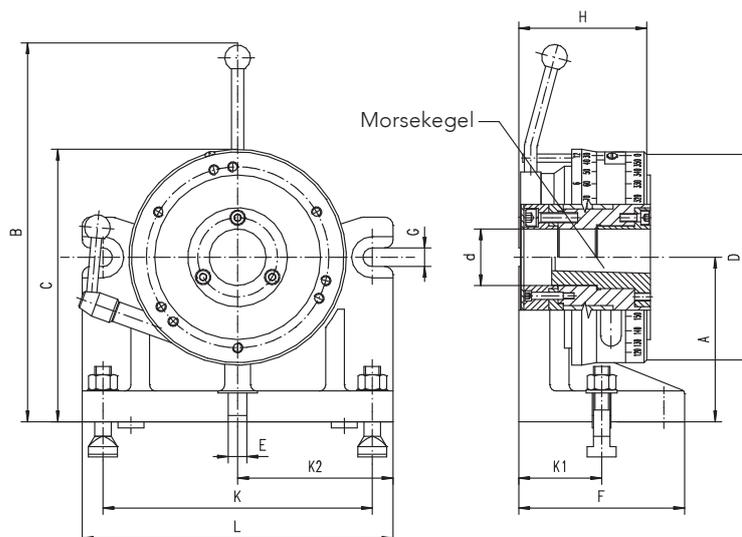
Mit Hand-Schnellschaltung, für vertikalen und horizontalen Einsatz

- Standardteilungen: 2/3/4/6/8/12/24
- Rasche und einfache Einstellung der Teilzahlen durch Anschlagverstellung
- Körper aus Guss, Teilscheiben aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Toleranz der Teilungen: 2'
- Schlagtoleranz des Kegelsitzes: 0.02 mm
- Parallelität zur Grundplatte: 0.02 mm
- Rechtwinkligkeit und Achsparallelität zur Aufspannfläche 0.02 mm
- Präzision des Planspiralfutters: 0.03–0.06 mm



Standardzubehör:

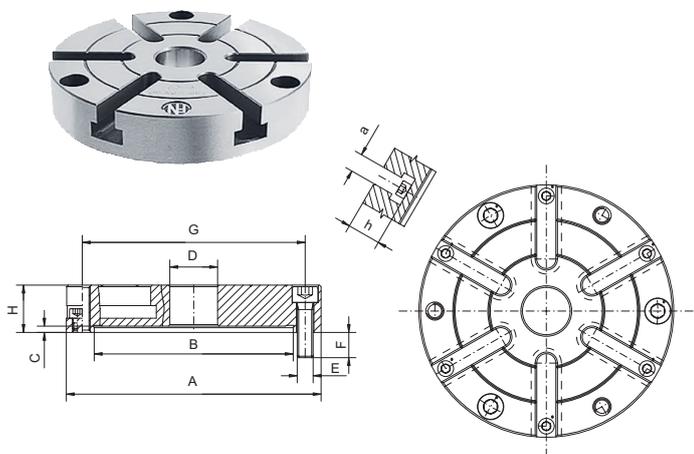
- Nutensteine
- Befestigungsschrauben



Grösse	100	125	160	200	250
Spitzenhöhe	100	125	160	200	250
A	100	125	160	200	250
B	256	301	382	469	555
C	167.5	210	265	330	411
D	125	160	200	250	315
d	38.5	42	55	76	103
Morsekegel	3		4		5
E H7			18		
F	130	140	160	180	200
G	14		18		
H	109.5	108.5	123.5	139.5	157.5
K	185	215	260	300	360
K 1	65	70	80	90	100
K 2	107.5	122.5	150	170	200
L	215	245	300	340	400
Bestell-Nr. mit Guss-Futter	180-300	180-400	180-500	180-600	180-700
Bestell-Nr. ohne Futter	180-301	180-401	180-501	180-601	180-701

Aufspannplatte

zu FN Teilapparat



Grösse

A	160	200	250	315
B	125	160	200	260
C	4	5		
H	21	24	31	
E	M10×35	M10×40	M12×60	M16×60
F	16		23	27.5
G	140	176	224	286
H	30	35	50	
Gewicht kg	3.4	5.4	12.4	17.6
Bestell-Nr.	180-450	180-550	180-650	180-750

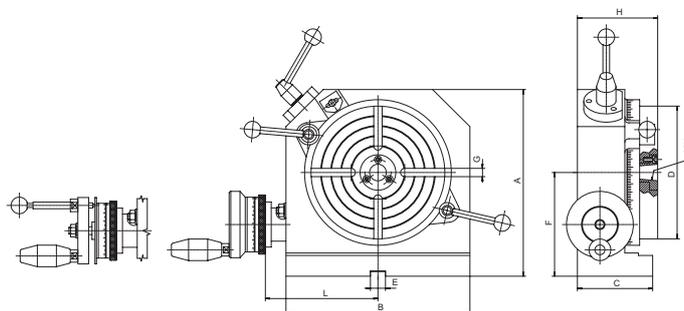
FN Rundtisch



Technische Merkmale:

Universalrundtisch mit Handrad für direkte und indirekte Teilung. Geeignet für vertikalen und horizontalen Einsatz.

- Gehärtete und geschliffene Schnecke und Morsekonus.
- Radialschlag des Morsekegels 0.01 mm.
- Parallelität der Tischoberfläche 0.02 mm.
- Schneckengetriebe ausschaltbar.
- Direkteilungen 2/3/4/6/8/12/24. Mit T-Nuten.
- Skala 360° am Tischumfang mit verstellbarer Nulleinstellung

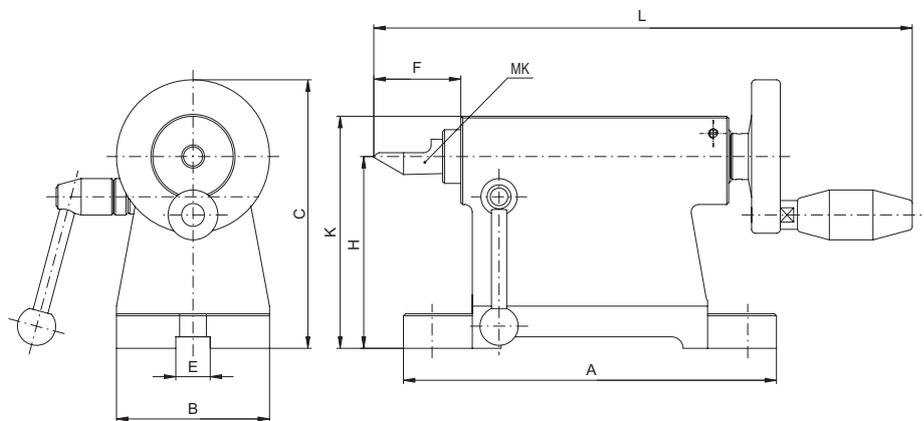


Abmessungen/D	160	200	250	320	400
A	225	270	318	374	465
B	200	240	285	348	430
C	90	95	115		125
E	14		18		
F	125	150	175	200	250
G	4×10		4×12		6×14
H	96	98	115	120	135
L	127	147	175	207	248
MK	3			4	
Gewicht kg	20	25	55	80	122
Bestell-Nr.	182-500	182-600	182-700	182-800	182-900

FN Reitstock



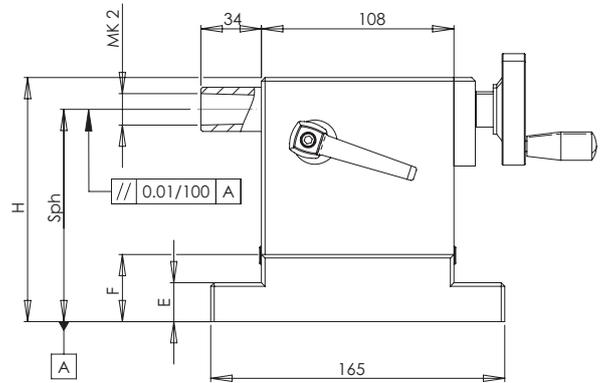
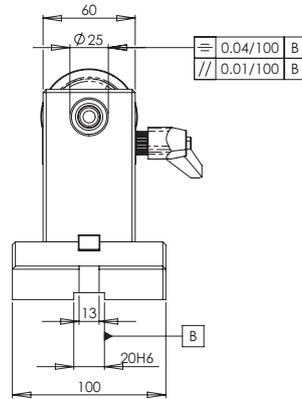
Gehäuse aus Guss
Klemmung links, inkl. 60° Halbspitze.



Grösse	100	125	160	200	250
Spitzenhöhe					
A		195	250	275	280
B	80	90	115	130	150
C	140	178	213	253	303
H	100	125	160	200	250
E		14		18	
F	33-63	39-69	48-85	59.5-99.5	
MK		2	3	4	
Gewicht kg	6.1	7.4	12.7	17.9	23.1
Bestell-Nr.	180-320	180-420	180-520	180-620	180-720

Turo Reitstock

Typ REM

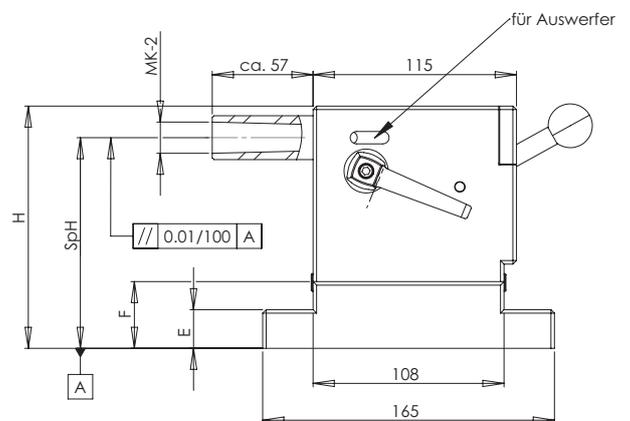
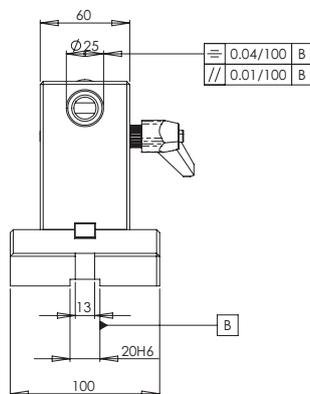


Gehäuse aus Stahl
Reitstock manuell mit Handrad
Klemmung links standard, wahlweise rechts.

Sph	80	100	110	120	125	140	150	160
H	98	118	128	138	143	158	168	178
E	-		22					
F	18		28	38	43	58	68	78
Hub	30							
Bestell-Nr.	80.070	100.070	110.070	120.070	125.070	140.070	150.070	160.070

Andere Spitzenhöhe oder pneumatische Ausführung auf Anfrage

Typ RES



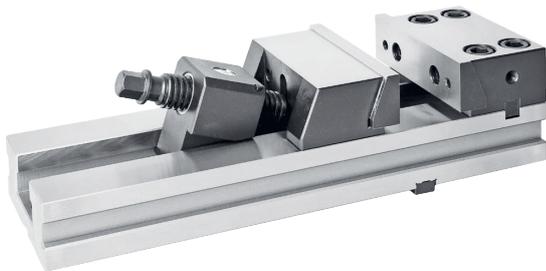
Gehäuse aus Stahl
Reitstock manuell mit Handrad
Anpressdruck über Federkraft
Klemmung links standard, wahlweise rechts.

Sph	100	110	120	125	140	150	160
H	118	128	138	143	158	168	178
E	12		22				
F	18	28	38	43	58	68	78
Hub	ca. 15	ca. 20					
Bestell-Nr.	100.074	110.074	120.074	125.074	140.074	150.074	160.074

andere Spitzenhöhe oder pneumatische Ausführung auf Anfrage

Präzisionsschraubstock

Typ 6620



Eigenschaften:

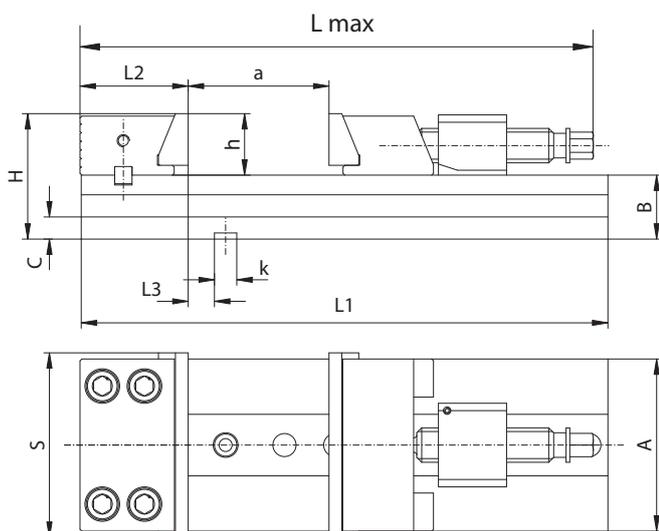
- Optimiertes und verbessertes Nachfolgemodell des Typs 6577
- Umkehrbare fixe Backe, schnell nachstellbare, selbst-regulierende bewegliche Backe
- Auswechselbare Backeneinsätze
- In Verbindung mit Drehplatte einsetzbar
- Hochlegierter Qualitätsstahl, stabilisiert und gehärtet

Anwendung:

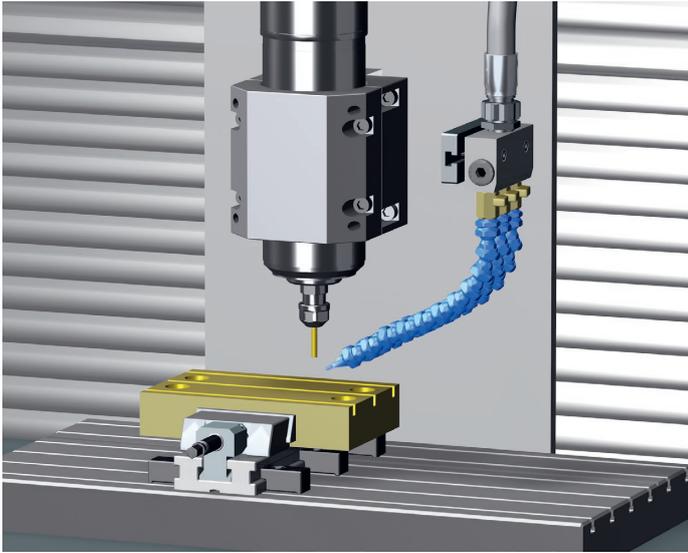
- Entworfen für präzise Schleif- und Fräsarbeiten

Standardzubehör:

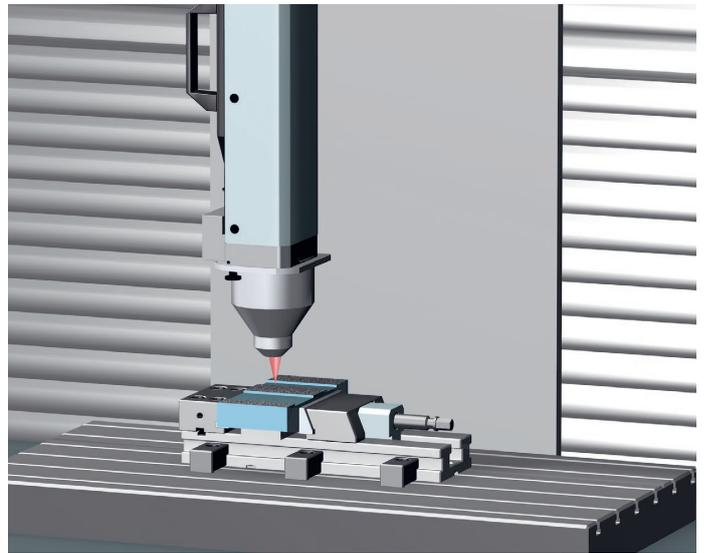
- Schlüssel
- Nutensteine mit „k“ Mass
- Schraubstock-Halterungen
- Schwenkbare Backenaufsätze



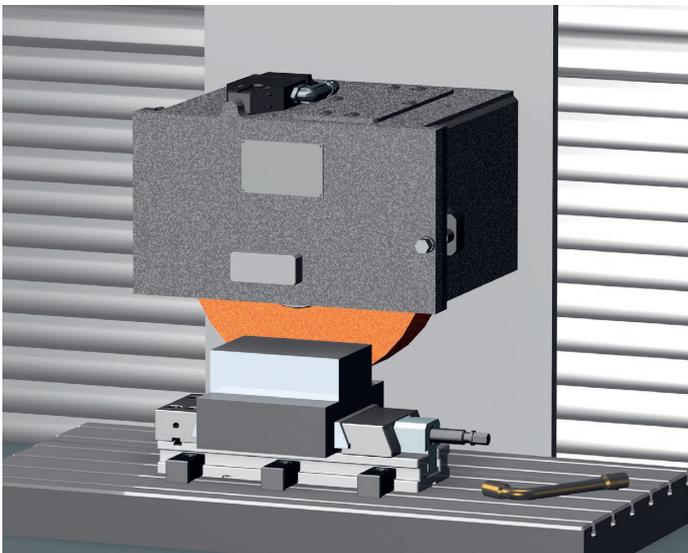
Artikel Nr.	Typ	S	A	B -0,02	C	H	L max.
326620010600	6620-100-320-165	100	85	35	13	65	389
326620030000	6620-125-335-165	125	105	42	15	82	406
326620050300	6620-150-425-210	150	140	52	18	102	515
326620060500	6620-150-475-260						565
326620070700	6620-150-520-305						610
326620100500	6620-200-535-260	200	165	61	20	121	623
326620110700	6620-200-585-310						673
326620120900	6620-200-635-360						723



Fräsen mit Präzisionsschraubstock



Lasern mit Präzisionsschraubstock



Schleifen mit Präzisionsschraubstock

L1	L2	L3	a	h	k	Anzugsmoment [Nm]	Max. Spannkraft [daN]	kg
320	61,80	12,00	165	30	12	40	2.000	9,84
335	68,00	18,00	165	40		60	3.000	15,71
425	87,29	21,20	210	50	18	120	4.100	31,95
475			260					35,18
520			305					36,96
535	109,43	38,07	260	60		170	4.500	58,95
585			310					61,66
635			360					64,36