

Pneumatische Steuerung



Zum Ansteuern von Druckluftfutter über M-Funktion zur Absicherung der Maschine.

Sicherheit:

- Spindelstart nur möglich bei gespanntem Werkstück. Kein Öffnen der Backen bei laufender Spindel. Absicherung gegen Druckabfall Steuerung bestehend aus:
- Schrank 380 × 380 × 210, RAL 7035
- inkl. Wartungseinheit mit aut. Ölniveauekontrolle,
- inkl. Ventile, Druckschalter, Verschraubungen ... komplett verdrahtet und verschlaucht
- inkl. Elektro- und Pneumatikschema.

Model	Anwendung
PML-Steuerung 01	PML-Pneumatische Steuerung für 1 Spannfutter
PML-Steuerung 02	PML-Pneumatische Steuerung für 2 Spannfutter

Mit unserer Pneumatiksteuerung (Option) kann die Spann- oder Lösefunktion über M-Funktion von der Maschine gesteuert werden. Im weiteren kann überwacht werden, ob das Futter geöffnet oder geschlossen

ist, oder ob im System ein Leck, bzw. Druckabfall besteht. Auch bei Doppelspindelmaschinen kann der Übergabeprozess sicher kontrolliert bzw. überwacht werden.